

- **Optimal für Einsatzorte ohne Drehstromanschluss**
- **Großer Drehzahlbereich**
- **Gewindetiefe programmierbar (nur TAP)**
- **Kraftvoll**



UNIMAX 1 FREQUENZ

Präzise, laufige Standardbohrmaschine, in hoher Genauigkeit und Qualität. Schalter für Rechts- / Linkslauf, Bohrtisch über Zahnstange verstellbar und um die Säule schwenkbar.

UNIMAX 1 TAP mit integrierter Gewindeschneideinrichtung über programmierbare Digitalanzeige. Drehstrommotor, Netzanschluss 230 V.

Technische Daten	UNIMAX 1 FREQUENZ	UNIMAX 1 TAP
Dauerbohrleistung in E 335	15 mm	15 mm
Normalbohrleistung	18 mm	18 mm
Gewindeschneidleistung	M 8	M 8
Spindel	MK 2	MK 2
Bohrtiefe	80 mm	80 mm
Ausladung	180 mm	180 mm
Spindel / Tisch	bis 380 mm	bis 380 mm
Spindel / Grundfläche	552 mm	552 mm
Tischfläche	250 x 220 mm	250 x 220 mm
T-Nutenbreite	10 mm	10 mm
Säulendurchmesser	65 mm	65 mm
Gesamthöhe	910 mm	910 mm
Gewicht	84 kg	84 kg
Motor frequenzgeregelt	1,1 kW	1,1 kW
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos	200 - 4.000 min ⁻¹	200 - 4.000 min ⁻¹
Spindeldrehzahl gewinden		200 - 700 min ⁻¹
Standardverpackung	A 89x52x127 cm	A 89x52x127 cm

Optionen / Zubehör

• Bohrpaket 1

- 1 Bohrfutterkegel MK2 / B16
- 1 Reduziereinsatz MK2 / MK1
- 1 Schraubstock MSP 80
- 1 Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm / B16



Abbildung ähnlich

• MKF Schnellspanneinrichtung

MKF 65Z

• Gewindeschneidfutter mit Schnellwechseleinsatz und Überlastkupplung



• PV Vorschubeinheit

Bohrleistung 12 mm



• Elektrische Kühleinrichtung

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

• Unterschrank

Größe 600 x 700 x 840 mm
Gewicht 60 kg

