

- **Kraftvoll bis 50mm**
- **4 Automatische Vorschübe**
- **Individuell konfigurierbar**

Hochleistungsbohrmaschine. Elektromagnetische Vorschubschaltung. Spindeldrehzahlen stufenlos regelbar. Zahnradvorgelege, 2-stufig. Ölumlaufschmierung. Tischverstellung von vorn. Motorvollschutz. Griffkreuzschaltung.

Technische Daten	BS 50 AVST
Dauerbohrleistung in E 335	50 mm
Gewindeschneidleistung	M 45
Spindel	MK 4
autom. Vorschübe	4
Bohrtiefe	200 mm
Ausladung	325 mm
Spindel / Tisch	80 bis 675 mm
Tischfläche	650 x 500 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Säulendurchmesser	160 mm
Gesamthöhe	2.070 mm
Gewicht	750 kg
Motor polumschaltbar	2,0 / 3,8 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos	35 - 1.060 min <sup>-1</sup>
mit Vorschüben	0,1-0,18-0,28-0,45 mm/U
Spindeldrehzahl stufenlos	50 - 1.500 min <sup>-1</sup>
mit Vorschüben	0,08-0,12-0,2-0,32 mm/U
Spindeldrehzahl stufenlos	66 - 2.000 min <sup>-1</sup>
mit Vorschüben	0,06-0,09-0,15-0,25 mm/U
Standardverpackung	F 233x90x133 cm

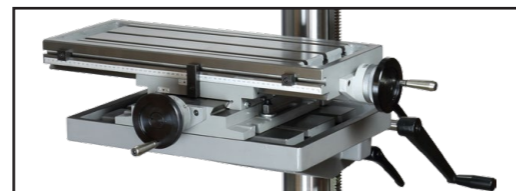
## Optionen / Zubehör

- **Kurzspindel MK 5**
- **Gewindeschneideinrichtung**
- **Programmierbare Bohrtiefenanzeige**
- **Motorische Höhenverstellung**



- **Kreuztisch MF 4**

Tischfläche..... 800 x 240 mm  
X / Y Weg ..... 470 / 245 mm  
Gewicht ..... 110 kg



- **Elektrische Kühleinrichtung**

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

- **Elektrische Kühleinrichtung in der Grundplatte mit T-Nuten**

Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

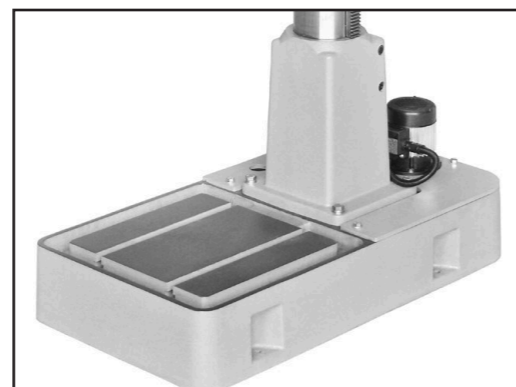


Abbildung ähnlich

