

- **Herstellung lehrenhaltiger Gewinde M3 - M10**
- **Serienfertigung**
- **Zuverlässig und laufruhig**
- **Standard- und Sondergewinde**

Hochleistungs - Gewindeschneidmaschine mit Leitspindleinrichtung. Sicherheitseinrichtung gegen Werkzeugbruch. Programme für Einzel und Dauertakt, programmierbare Gewindetiefe, Spanbruch beim Gewinden, Stückzähler, LED Leuchte und elektronisch gesteuerte Motorbremse für den Einzeltakt. Einfacher Leitspindelwechsel durch Schnellkupplung.

Technische Daten	BT 18 GL	BS 18 GL
Gewindeschneidleistung	M 3 - M 10	M 3 - M 10
Gewinde pro Stunde	1.000	1.000
Normalbohrleistung	15 mm	15 mm
Spindel	MK 2	MK 2
Gewindetiefe	60 mm	60 mm
Bohrtiefe	100 mm	100 mm
Ausladung	250 mm	250 mm
Spindel / Tisch	185 - 541 mm	110 - 900 mm
Tischfläche	340 x 455 mm	450 x 315 mm
T-Nutenbreite	12 mm	14 mm
Säulendurchmesser	90 mm	90 mm
Gesamthöhe	1.050 mm	1.810 mm
Gewicht	135 kg	160 kg
Spezialmotor	0,55 kW	0,55 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
4 Spindeldrehzahlen	320 min ⁻¹	320 min ⁻¹
	560 min ⁻¹	560 min ⁻¹
	1.000 min ⁻¹	1.000 min ⁻¹
	1.600 min ⁻¹	1.600 min ⁻¹
Standardverpackung	B 100x85x130 cm	D 220x74x125 cm

Optionen / Zubehör

• Vorgelege

Die technischen Daten ändern sich damit wie folgt:
 Verstärkter Motor 0,75 kW
 Gewindeschneidleistung M3 - M16
 Hauptdrehzahlreihe 160 - 280 - 500 - 800 min⁻¹
 Weitere Drehzahlen nach Riemenwechsel:
 210, 360, 620, 1000, 1600, 3000 min⁻¹

• Leitspindel



Leitspindeln der BT 15 GL sind weiter verwendbar.

• Gewindebohrerhalter

GSIP-0 für M3 bis M10
 GSIP-1 für M8 bis M18

• Schneideisenhalter

• Rausholschaltung

• Fremdbelüfteter Motor

• 200 mm längere Säule für BT 18 GL

• Flanschpinole

• Fußimpulstaster

• Zweihandstart

• Minimalmengenschmiersystem

1 Vorratsbehälter 1,2 l
 Ansteuerung elektrisch / pneumatisch

• Unterschrank

Größe 345 x 602 x 730 mm
 Gewicht 45 kg

