

- **Herstellung lehrenhaltiger Gewinde M5 - M30**
- **Serienfertigung**
- **Zuverlässig / Laufruhig**
- **Standard- und Sondergewinde**

Hochleistungs-Gewindeschneidmaschine mit Leitspindel- und optimaler Sicherheitseinrichtung gegen Werkzeugbruch. Programm für Einzel- oder Dauertakt. Spanbruch beim Gewinden. Programmierbare Gewindetiefe, Stückzähler, LED-Leuchte. Elektronisch gesteuerte Motorbremsung bei Einzeltakt. Einfacher Leitspindelwechsel durch Schnellkupplung.

Technische Daten	BT 36 GL	BS 36 GL
Gewindeschneidleistung	M 5 - M 30	M 5 - M 30
Gewinde pro Stunde	800	800
Normalbohrleistung	35 mm	35 mm
Spindel	MK 4	MK 4
Gewindetiefe	90 mm	90 mm
Bohrtiefe	160 mm	160 mm
Ausladung	300 mm	300 mm
Spindel / Tisch	245 bis 745 mm	156 bis 879 mm
Tischfläche	390 x 420 mm	550 x 400 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	120 mm	120 mm
Gesamthöhe	1.520 mm	2.105 mm
Gewicht	270 kg	305 kg
Spezialmotor	1,2 kW	1,2 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
5 Spindeldrehzahlen U min ⁻¹	80 / 130 / 190 / 290 / 440	
5 Spindeldrehzahlen U min ⁻¹	160 / 260 / 380 / 580 / 880	
Standardverpackung	G 170x80x145 cm	E 225x80x145 cm

Optionen / Zubehör

- **Gewindebohrhalter**

GSIP-0..... für M3 bis M10
GSIP-1..... für M8 bis M18

- **Leitspindel**



- **Fremdbelüfteter Motor**

- **Rausholschaltung**

- **Minimalmengenschmiersystem**

- **Schneideisenhalter**

- **Flanschpinole**

- **Zweihandstart**



- **Fußimpulstaster**

- **Unterschrank für BT 36 GL**

