

- **Horizontaleinheit zur Herstellung lehrenhaltiger Gewinde M3 - M10**
- **Serienfertigung**
- **Zuverlässig und lauffähig**
- **Standard- und Sondergewinde**

Hochleistungs-Gewindeschneidmaschine als Horizontaleinheit, Spitzenhöhe 125 mm mit Leitspindel- und optimaler Sicherheitseinrichtung gegen Werkzeugbruch. Programm für Einzel- oder Dauertakt. Elektronisch gesteuerte Motorbremsung bei Einzeltakt. Einfacher Leitspindelwechsel durch Schnellkupplung.

Technische Daten	H 15 GL
Gewindeschneidleistung	M 3 - M 10
Gewinde pro Stunde	800
Spindel	MK 2
Gewindetiefe	60 mm
Spindelhöhe	125 mm
Gesamthöhe	560 mm
Gewicht	60 kg
Spezialmotor	0,55 kW
4 Spindeldrehzahlen	320 - 1.600 min ⁻¹
Verpackung	A 89x52x127 cm

Optionen / Zubehör

- **Gewindebohrhalter**
GSIP-0..... für M3 bis M10

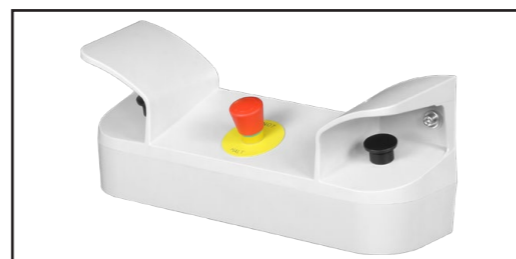
- **Leitspindel**



- **Fremdbelüfteter Motor**
- **Rausholschaltung**
- **Feineinstellnocken Gewindetiefe**



- **Minimalmengenschmiersystem**
- **Schneideisenhalter**
- **Zweihandstart**



- **Fußimpulstaster**

