MAXTAP

Prozesssichere Gewindefertigungseinheit zum qualitätsorientierten Gewindeschneiden bzw. Gewindeformen M1 bis M18. Gewindebuchsen eindrehen(1), nachschneiden und -formen sowie zum Überprüfen bereits gefertigter Gewinde. Dank der menügeführten Bedienung können die Maschinenparameter schnell und unkompliziert eingegeben werden. So kann die optimale Drehzahl, die Bohrtiefe sowie das untere und obere Drehmoment für den jeweiligen Bearbeitungsfall vorgegeben werden. Verlässt die Maschine diese Parameter, wird das Gewinde als fehlerhaft erkannt. Mittels des integrierten Stückzählers ist ein Überblick über die bereits bearbeiteten Werkstücke jederzeit gewährleistet. Zur Analyse bzw. Überwachung der Gewindeprozesse kann die Maschine mit einem PC(1) verbunden werden.

(1) nicht bei JOBTAP

Optionen

MAXTAP / JOBTAP	
ZAP	gewichtsneutraler Z-Achsen-Vorschub pneumatisch
MMS	angesteuerte Minimalmengen-Schmierkühlsysteme
SWS & SZS	Schnellwechsel- & Spannzangen- Systeme
DSK	Doppelspindelkopf adaptiv
SHV & HVS	Säulenhöhen- & Horizontalverstellung
SSB / ASL	Schlüsselschalter / Signalleuchte

MAXTAP	
MPT	XY-Kreuztisch
WinPCA TAP	PC-Auswertungssoftware zur Vergleichsbetrachtung, Messreihen-Vergleichsermittlung und deren Speicherung

MAXTAP / JOBTAP	G 5	G 8	G 14	G 16
Gewindekapazität				
X5CrNi189/1.4435	M1 - M5	M2,5 - M8	M3,5 - M12	M4 - M14
9SMn28/1.0715	M1 - M6	M2,5 - M10	M3,5 - M14	M4 - M18
AlCuMgPb/3.1645	M1 - M6	M2,5 - M12	M3,5 - M16	M4 - M20
Gewindetiefe / Hub	45 / 65 mm	75 / 85 mm	75 / 85 mm	75 / 85 mm
Aufnahme Schnellwechselsystem	SWS 0 inkl. 5 Einsätze	SWS 1 inkl. 6 Einsätze	SWS 2 inkl. 7 Einsätze	SWS 3 inkl. 9 Einsätze
Werkzeugaufnahmekegel	B 10	B 12	B 12	B 12
Abstand Aufnahme/Tisch	0 - 280 mm	0 - 400 mm	0 - 400 mm	0 - 400 mm
Drehmomentbereich	5 - 220 Ncm	50 - 700 Ncm	120 - 1.680 Ncm	150 - 2.100 Ncm
Drehzahlbereich	250 - 2.200 min^{-1}	300 - 3.000 min^{-1}	125 - 1.250 min^{-1}	100 - 1.000 min^{-1}
Breite	323 mm	312 mm	312 mm	312 mm
Tiefe	510 mm	530 mm	544 mm	544 mm
Höhe	780 mm	930 mm	930 mm	930 mm
Gewicht netto	51,4 kg	61,7 kg	63,3 kg	63,3 kg
Säule (mit Handrad verstellbar)	600 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Grundplatte in mm	280 x 475 x 50	280 x 475 x 50	280 x 475 x 50	280 x 475 x 50
2 x T-Nuten	M 12 x 14	M 12 x 14	M 12 x 14	M 12 x 14
Netzspannung	230 V / 50-60 Hz	230 V / 50-60 Hz	230 V / 50-60 Hz	230 V / 50-60 Hz
Leistungsaufnahme	300 W	2.900 W	2.900 W	2.900 W
Lieferumfang	3m Anschlussleitung mit 3-poligem CEE- Schutzkontaktstecker, Bedienanleitung, Verpackung 3 - teilig			

MAXTAP