



- **Bedienung über Touchdisplay**
- **Hohe Positioniergenauigkeit**
- **Hohe Kompatibilität**
- **Schnelle und einfache Programmierung ohne CNC Kenntnisse**

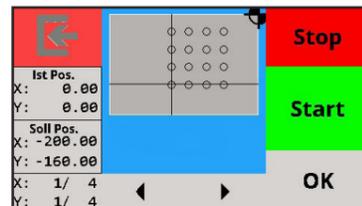
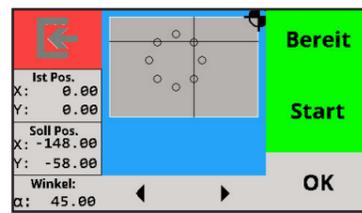
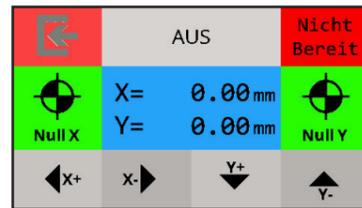
Modularer Koordinaten-Bohr-Kreuztisch der durch Linearführungen und dem Closed loop Antrieb eine hohe Positioniergenauigkeit erreicht. Ideal für Kleinserien oder Dauerbetrieb. Einzel oder mit anderen Maschinen kombinierbar. Die Steuerung erfolgt bequem über ein HMI 5,7" Touchdisplay mit oder ohne Koppelbetrieb zur Bohr- oder Gewindeschneidmaschine.

Dabei sind folgende Betriebsarten möglich:

- Manueller Betrieb**
- Koordinateneingabe
  - Antastfunktionen

- Automatikbetrieb**
- Programm-Datei
  - Lochkreiszyklus
  - Lochreihenzyklus
  - Programme erstellen und speichern

Technische Daten	KBT 1	KBT 2	KBT 3	KBT 4
Tischfläche	600 x 240 mm	600 x 240 mm	800 x 240 mm	800 x 240 mm
Tischhöhe	188 mm	215 mm	215 mm	215 mm
Verfahrweg X/Y	270 / 230 mm	340 / 230 mm	470 / 230 mm	470 / 350 mm
T-Nuten Breite	6 x 8 mm	3 x 12 mm	3 x 12 mm	3 x 12 mm
Geschwindigkeit	4.500 mm/min	4.500 mm/min	4.500 mm/min	4.500 mm/min
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V 50Hz
Gewicht	120 kg	120 kg	200 kg	200 kg
Positioniergenauigkeit	+/- 0,03	+/- 0,03	+/- 0,03	+/- 0,03



### Optionen / Zubehör

- **PC Software**

Zur Erstellung der Bohrkoordinaten, mit übersichtlicher Visualisierung.

