

MAXION®

Jänsch & Ortlepp GmbH



*Bohrmaschinen
Gewindeschneidmaschinen
Bohr- Fräsmaschinen
Werkzeuge*

GESAMTKATALOG

Inhaltsverzeichnis

Bohrmaschinen	4-35
Gewindeschneidmaschinen	36-45
Reihenmaschinen	46-47
Bohr-Fräsmaschinen	48-49
Koordinatenbohrtisch	50-51
Automatisierungslösungen	52-55
MAXION-connect	56-57
Fließbohrmaschinen/RBK	58-59
Sonderlösungen	60-61
Werkzeuge	62-67
Zubehör/Optionen	68-71
Tieflochbohren	72-73
Kontakt/Service	74-75

seit 1992



Die MAXION Jänsch & Ortlepp GmbH

ist ein inhabergeführtes Unternehmen mit Sitz in Pößneck, Thüringen. 45 Mitarbeiter fertigen hochwertige Produkte und sichern die kontinuierliche Entwicklung des Unternehmens. Die Firma bietet ein weit gefächertes Produktportfolio mit einer sehr hohen Fertigungstiefe. Den Schwerpunkt bildet dabei die Bohr- und Sondermaschinenproduktion bis 50 mm Bohrdurchmesser. Der Vertrieb der Maschinen erfolgt weltweit über ein breit aufgestelltes Händlernetz. Ein stets wachsender Bereich ist die Lohnarbeit mit dem Schwerpunkt Tiefflochbohren und Fräsen. Das Unternehmen ist in diesem Bereich hoch spezialisiert, zu seinen wichtigsten Kunden zählen namhafte Formenbauer und die führenden Automobilhersteller Deutschlands. Mit der Produktion von Spezialmaschinen und Vorrichtungen für die Möbelbeschlagindustrie sowie der Herstellung von traditionellen Handwerkzeugen wie Maschinenschraubstöcken und Bohrständen für Handbohrmaschinen rundet MAXION seine Produktpalette ab. Die Firma MAXION bietet einen kundennahen Service, der unter anderem Wartung und Reparatur von Maschinen der Marken MAXION und IXION umfasst. Durch die eigene Lehrausbildung, gezielte Investitionen und die Umsetzung eigener Innovationen ist das Unternehmen stets auf dem Stand moderner technischer Entwicklung und sichert zukünftig den Wirtschaftsstandort Pößneck.

Wir sorgen dafür, dass Sie sich auf unsere Produkte „Made in Germany“ verlassen können.

Martin Ortlepp
Geschäftsführer

Christoph Jänsch
Geschäftsführer

- Bis 24.000 min⁻¹
- Bohren 0,2 - 4 mm
- Laufruhig
- Präzise

Präzisionsbohrmaschine mit hoher Rundlaufgenauigkeit für Bohrungen ab 0,2 mm. Durch die stufenlos einstellbare Drehzahl ist die Maschine optimal für Feinmechanik und Elektronik geeignet. Inkl. LED-Maschinenleuchte und 1 x ER 11 Spannzange 1,0 (5 µ)

Technische Daten SPEEDMAX	
Bohrleistung in E 335	0,2 - 4 mm
Spindel / Spannzange	ER 11
Bohrtiefe	60 mm
Ausladung	215 mm
Spindel / Grundplatte	60 bis 345 mm
Grundplatte	280 x 475 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Säulendurchmesser	60 mm
Gesamthöhe	780 mm
Gewicht	65 kg
Motor	0,8 kW
Netzanschluss	230 V / 50 Hz
Spindeldrehzahlen stufenlos	700 - 24.000 min ⁻¹
Standardverpackung	3 - teilig

Optionen / Zubehör

- Minimalmengenschmierung
- Spannzangensatz ER 11 / 13 Stk. im Koffer
- Visualisierung (Kamera mit Monitor)

Weiteres Zubehör ab Seite 68



- Präzise
- Hohe Drehzahlen
- Bohren 0,5 - 6 mm

Präzisionsbohrmaschine mit sehr hoher Rundlaufgenauigkeit, speziell für Feinmechanik und Elektronik. Digitale Drehzahlanzeige, Drehstrommotor, Netzanschluss 230V.

Technische Daten BT 6 FREQUENZ	
Bohrleistung in E 335	0,5 - 6 mm
Spindel	B 12
Bohrtiefe	55 mm
Ausladung	177 mm
Spindel / Grundplatte	135 bis 400 mm
Grundplatte	280 x 475 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Säulendurchmesser	75 mm
Gesamthöhe	810 mm
Gewicht	87 kg
Motor frequenzgeregelt	0,55 kW
Netzanschluss	230 V / 50 Hz
Spindeldrehzahlen stufenlos	1000 - 9000 min ⁻¹
Standardverpackung	A 89x52x127 cm

Optionen / Zubehör

- Albrecht Super Bohrfutter Spannbereich 6mm
- Digitale Tiefenanzeige
- Bohrtiefenfeinanschlag
- PV Vorschubeinheit



- Unterschrank



- **Kompakt**
- **Ideal für Ausbildung und Hobby**
- **Drehzahl stufenlos**

Präzise, laufruhige Standardbohrmaschine im modernen Design. Digitale Drehzahlanzeige, Tischverstellung über Zahnstange, Not-Aus-Schlagtaster.

Technische Daten ECOMAX 14	
Dauerbohrleistung in E 335	3 - 14 mm
Normalbohrleistung	3 - 15 mm
Spindel	MK 2
Bohrtiefe	70 mm
Ausladung	180 mm
Spindel / Tisch	bis 380 mm
Spindel / Grundplatte	529 mm
Tischfläche	250 x 220 mm
T-Nutenbreite	10 mm
Säulendurchmesser	65 mm
Gesamthöhe	890 mm
Gewicht	79 kg
Motor polumschaltbar	0,7/1,0 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos	420 - 2.100 min ⁻¹
Standardverpackung	A 89x52x127 cm

• Bohrpaket 14

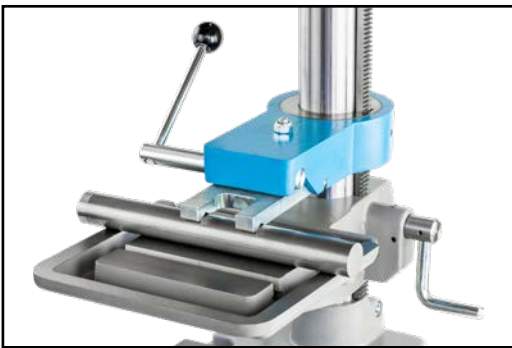
- 1 Bohrfutterkegel MK2 / B16
- 1 Reduziereinsatz MK2 / MK1
- 1 Schraubstock MSP 80
- 1 Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm/B16



Abbildung ähnlich

• MKF Schnellspanneinrichtung

MKF 65 Z



• Elektrische Kühleinrichtung

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

• Unterschrank

Größe 580 x 625 x 880 mm
Gewicht 51 kg



- Optimal für Einsatzorte ohne Drehstromanschluss
- Großer Drehzahlbereich
- Gewindetiefe programmierbar (nur TAP)
- Kraftvoll



UNIMAX 1 FREQUENZ
Präzise, laufruhige Standardbohrmaschine, in hoher Genauigkeit und Qualität. Schalter für Rechts- / Linkslauf, Bohrtisch über Zahnstange verstellbar und um die Säule schwenkbar.

UNIMAX 1 TAP mit integrierter Gewindeschneideinrichtung über programmierbare Digitalanzeige. Drehstrommotor, Netzanschluss 230 V.

Technische Daten	UNIMAX 1 FREQUENZ	UNIMAX 1 TAP
Dauerbohrleistung in E 335	2 - 15 mm	2 - 15 mm
Normalbohrleistung	2 - 18 mm	2 - 18 mm
Gewindeschneidleistung	M 3 - M 8	M 3 - M 8
Spindel	MK 2	MK 2
Bohrtiefe	80 mm	80 mm
Ausladung	180 mm	180 mm
Spindel / Tisch	bis 380 mm	bis 380 mm
Spindel / Grundfläche	552 mm	552 mm
Tischfläche	250 x 220 mm	250 x 220 mm
T-Nutenbreite	10 mm	10 mm
Säulendurchmesser	65 mm	65 mm
Gesamthöhe	910 mm	910 mm
Gewicht	84 kg	84 kg
Motor frequenzgeregelt	1,1 kW	1,1 kW
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos	200 - 4.000 min ⁻¹	200 - 4.000 min ⁻¹
Spindeldrehzahl gewinden		200 - 700 min ⁻¹
Standardverpackung	A 89x52x127 cm	A 89x52x127 cm

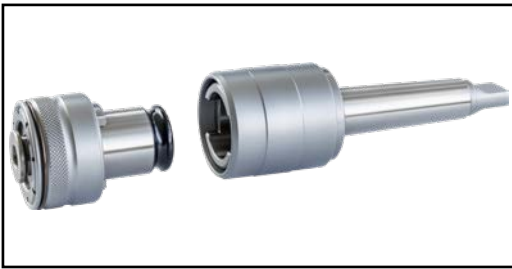
Optionen / Zubehör

- Bohrpaket 1
 - 1 Bohrfutterkegel MK2 / B16
 - 1 Reduziereinsatz MK2 / MK1
 - 1 Schraubstock MSP 80
 - 1 Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm / B16

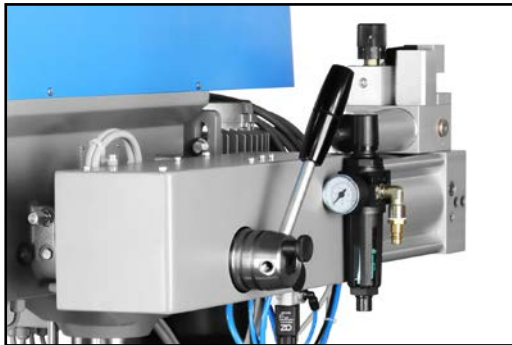


Abbildung ähnlich

- MKF Schnellspanneinrichtung
MKF 65Z
- Gewindeschneidfutter mit Schnellwechseleinsatz und Überlastkupplung



- PV Vorschubeinheit
Bohrleistung 12 mm



- Elektrische Kühleinrichtung
20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn
- Unterschrank
Größe 580 x 625 x 880 mm
Gewicht 51 kg



- **Kraftvoll**
- **Optimal für Einsatzorte ohne Drehstromanschluss**
- **Großer Drehzahlbereich**



Kräftige, präzise Universalbohrmaschine mit großem Einsatzbereich. Tisch- / Höhenverstellung über Zahnstange und Schneckengetriebe verstellbar. Drehstrommotor, Wendeschalter Rechts-/Linkslauf, digitale Drehzahlanzeige, Drehzahlverstellung über Potentiometer.

Technische Daten	UNIMAX 2 T	UNIMAX 2
Dauerbohrleistung in E 335	2 - 18 mm	2 - 18 mm
Normalbohrleistung	2 - 20 mm	2 - 20 mm
Gewindeschneidleistung	M 3 - M 12	M 3 - M 12
Spindel	MK 2	MK 2
Bohrtiefe	100 mm	100 mm
Ausladung	225 mm	225 mm
Spindel / Tisch	60 bis 440 mm	55 bis 880 mm
Tischfläche	340 x 455 mm	450 x 315 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	90 mm	90 mm
Gesamthöhe	max. 955 mm	1.745 mm
Gewicht	130 kg	187 kg
Motor frequenzgeregelt	1,5 kW	1,5 kW
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos		
Bohren Bereich A	100 - 2.000 min ⁻¹	100 - 2.000 min ⁻¹
Bohren Bereich B	200 - 4.000 min ⁻¹	200 - 4.000 min ⁻¹
Standardverpackung		
	B 100x85x130 cm	D 220x74x125 cm

Optionen / Zubehör

• Bohrpaket 2

- 1 Bohrfutterkegel MK2 / B16
- 1 Reduziereinsatz MK2 / MK1
- 1 Schraubstock MSP 120
- 1 Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B16



Abbildung ähnlich

• Kreutz Tisch MF 3

- Tischfläche 600 x 240 mm
- X / Y Weg 350 / 160 mm
- Gewicht 74 kg

• Elektrische Kühleinrichtung

- 20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

• LED-Maschinenleuchte

• Digitale Tiefenanzeige

• Unterschrank für UNIMAX 2 T

- Größe 345 x 602 x 730 mm
- Gewicht 45 kg



- **Kraftvoll**
- **Gewindetiefe programmierbar**
- **Großer Drehzahlbereich**
- **Optimal für Einsatzorte ohne Drehstromanschluss**



Sehr leistungsstarke, universelle Bohrmaschine mit Drehstrommotor und integrierter Gewindeschneideinrichtung, LED-Maschinenleuchte und programmierbarer Gewindetiefe. Die Drehzahl und Bohrtiefe werden im Display angezeigt.

Technische Daten	UNIMAX 2 T TAP	UNIMAX 2 TAP
Dauerbohrleistung in E 335	2 - 18 mm	2 - 18 mm
Normalbohrleistung	2 - 20 mm	2 - 20 mm
Gewindeschneidleistung	M3-M16 in S235	M3-M16 in S235
Spindel	MK 2	MK 2
Bohrtiefe	100 mm	100 mm
Ausladung	225 mm	225 mm
Spindel / Tisch	60 bis 531 mm	55 bis 880 mm
Tischfläche	340 x 455 mm	450 x 315 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	90 mm	90 mm
Gesamthöhe	max. 955 mm	1.745 mm
Gewicht	135 kg	187 kg
Motor frequenzgeregelt	1,5 kW	1,5 kW
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
LED Maschinenleuchte	Inklusive	Inklusive
Spindeldrehzahl stufenlos		
Bohren Bereich A	100 - 2.000 min ⁻¹	100 - 2.000 min ⁻¹
Bohren Bereich B	200 - 4.000 min ⁻¹	200 - 4.000 min ⁻¹
Gewinden Bereich A	100 - 500 min ⁻¹	100 - 500 min ⁻¹
Gewinden Bereich B	200 - 1.000 min ⁻¹	200 - 1.000 min ⁻¹
Standardverpackung		
	B 100x85x130 cm	D 220x74x125 cm

Optionen / Zubehör

- **Bohrpaket 2**
1 Bohrfutterkegel MK2 / B16
1 Reduziereinsatz MK2 / MK1
1 Schraubstock MSP 120
1 Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B16



Abbildung ähnlich

- **Gewindeschneidfutter mit Schnellwechseleinsatz und Überlastkupplung**



- **Minimalmengenschmiersystem**

1 Vorratsbehälter 1,2 l
Ansteuerung elektrisch / pneumatisch



- **Elektrische Kühleinrichtung**

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

- **Unterschrank für UNIMAX 2 T TAP**

Größe 345 x 602 x 730 mm
Gewicht 45 kg



- *Innovativ*
- *Modern*
- *Robust*
- *Top Ausstattung*

Leistungsstarke MK2 Maschine mit Easy-Scroll-Bedienrad und großem Display. Digitale Bohrtiefe, Stückzähler, Bohrtiefenfein-einstellung und LED Leuchte gehören bereits zur Standardausstattung. Somit vereint die neue BT20 innovative Features mit bewährter Antriebstechnologie.

Technische Daten	BT 20	BS 20
Normalbohrleistung	3 - 20 mm	3 - 20 mm
Gewindeschneidleistung	M 3 - M 16	M 3 - M 16
Spindel	MK 2	MK 2
Bohrtiefe	100 mm	100 mm
Ausladung	250 mm	250 mm
Spindel / Tisch	-	110 - 900 mm
Spindel / Grundplatte	185 - 541 mm	
Tischfläche	340 x 455 mm	450 x 315 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	90 mm	90 mm
Gesamthöhe	990 mm	1.760 mm
Gewicht	130 kg	200 kg
Motor polumschaltbar	0,6 / 1,2 kW	0,6 / 1,2 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos		
	100 - 1.800 min ⁻¹	100 - 1.800 min ⁻¹
	200 - 3.600 min ⁻¹	200 - 3.600 min ⁻¹
Standardverpackung		
	B 100x85x130 cm	D 220x74x125 cm



BTB 20

- **BTB 20**
Spindel / Tisch 20 - 430 mm
Spindel / Grundplatte 645 mm
Tischfläche 150 x 315 mm
T-Nutenbreite 14 mm
Gesamthöhe 1.100 mm
Gewicht 160 kg

Optionen / Zubehör

- **Bohrpaket 2**
1 Bohrfutterkegel MK2 / B16
1 Reduziereinsatz MK2 / MK1
1 Schraubstock MSP 120
1 Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B16
- **Gewindeschneideinrichtung**
Inklusive programmierbarer Gewindetiefe
- **Kreuztisch MF 3**
- **Unterschrank für BT 20 / BTB 20**
Größe 345 x 602 x 730 mm
Gewicht 45 kg
- **Elektrische Kühleinrichtung**
20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn



- **Beliebte kraftvolle Werkstattmaschine**
- **Vielseitig einsetzbar**
- **Robust**

Starke, präzise Bohrmaschine mit großem Einsatzbereich. Höhenverstellung über Zahnstange und Schneckengetriebe. Wendeschalter Rechts-/Linkslauf, digitale Drehzahlanzeige, für Fräspaket vorbereitet.

Technische Daten	UNIMAX 3 T	UNIMAX 3
Dauerbohrleistung in E 335	3 - 25 mm	3 - 25 mm
Normalbohrleistung	3 - 30 mm	3 - 30 mm
Gewindeschneidleistung	M 4 - M 20	M 4 - M 20
Spindel	MK 3	MK 3
Bohrtiefe	125 mm	125 mm
Ausladung	260 mm	260 mm
Spindel / Tisch	220 bis 600 mm	90 bis 840 mm
Tischfläche	390 x 420 mm	550 x 400 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	110 mm	110 mm
Gesamthöhe	max. 1.200 mm	1.855 mm
Gewicht	196 kg	225 kg
Motor polumschaltbar	0,8/1,5 kW	0,8/1,5 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos		
Bereich A	80 - 1.440 min ⁻¹	80 - 1.440 min ⁻¹
Bereich B	180 - 3.200 min ⁻¹	180 - 3.200 min ⁻¹
Standardverpackung		
	C 160x74x125 cm	D 220x74x125 cm

Optionen / Zubehör

- **Durchbohrte Spindel**
- **LED - Maschinenleuchte**
- **Fräspaket**
1 Feinvorschub / 1 Kreuztisch MF 3 / 1 Pinolenklemmung / 1 Fräserspannfutter MK 3 / 1 Anzugstange / 1 durchbohrte Spindel / 3 Spannzangen 8, 10, 12 mm



- **Bohrpaket 3**
1 Bohrfutterkegel MK3 / B16
2 Reduziereinsätze MK3 / MK2, MK3 / MK1
1 Schraubstock MSP 140
1 Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B16
- **Kreuztisch MF 3**
Tischfläche 600 x 240 mm
X / Y Weg 350 / 160 mm
Gewicht 74 kg
- **Elektrische Kühleinrichtung**
20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn
- **Unterschrank für UNIMAX 3 T**
Größe 400 x 690 x 720 mm
Gewicht 65 kg



- Gewindetiefe programmierbar
- Vielseitig einsetzbar
- Robust

Das bewährte Konzept der UNIMAX 3 wurde um eine programmierbare Gewindeschneideinrichtung erweitert und ist mit einer LED-Leuchte ausgestattet. Mit der Option Fräspaket ist diese Werkstattmaschine eine der vielseitigsten ihrer Klasse.

Technische Daten	UNIMAX 3 T TAP	UNIMAX 3 TAP
Dauerbohrleistung in E 335	3 - 25 mm	3 - 25 mm
Normalbohrleistung	3 - 30 mm	3 - 30 mm
Gewindeschneidleistung	M 4 - M 20	M 4 - M 20
Spindel	MK 3	MK 3
Bohrtiefe	125 mm	125 mm
Ausladung	260 mm	260 mm
Spindel / Tisch	220 bis 600 mm	90 bis 840 mm
Tischfläche	390 x 420 mm	550 x 400 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	110 mm	110 mm
Gesamthöhe	max. 1.200 mm	1.900 mm
Gewicht	210 kg	235 kg
Motor polumschaltbar	0,8/1,5 kW	0,8/1,5 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
LED Maschinenleuchte	Inklusive	Inklusive
Spindeldrehzahl stufenlos		
Bereich A	80 - 1.440 min ⁻¹	80 - 1.440 min ⁻¹
Bereich B	180 - 3.200 min ⁻¹	180 - 3.200 min ⁻¹
Standardverpackung	C 160x74x125 cm	D 220x74x125 cm

Optionen / Zubehör

- Durchbohrte Spindel
- Gewindeschneidfutter mit Schnellwechseleinsatz



- Bohrpaket 3
 - 1 Bohrfutterkegel MK3 / B16
 - 2 Reduziereinsätze MK3 / MK2, MK3 / MK1
 - 1 Schraubstock MSP 140
 - 1 Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B16
- Fräspaket
 - 1 Feinvorschub / 1 Kreuztisch MF 3 / 1 Pinolenklemmung /
 - 1 Fräterspannfutter MK 3 / 1 Anzugstange / 1 durchbohrte Spindel / 3 Spannzangen 8, 10, 12 mm



- Kreuztisch MF 3
 - Tischfläche 600 x 240 mm
 - X / Y Weg 350 / 160 mm
 - Gewicht 74 kg
- Elektrische Kühleinrichtung
 - 20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn
- Unterschrank für UNIMAX 3 T TAP
 - Größe 400 x 690 x 720 mm
 - Gewicht 65 kg



• **Innovativer Vorschub stufenlos**

• **Top Ausstattung**

• **Einfache Bedienung**

• **Vielseitig einsetzbar**

Moderne, präzise Produktionsbohrmaschine nach bewährtem UNIMAX3 Konzept, mit stufenlosem Vorschubantrieb, serienmäßiger Spanbruchsteuerung und Wendeschalter Rechts-/Linkslauf. Im Display werden Vorschub, Drehzahl und Bohrtiefe angezeigt und die Bohrtiefe programmiert.

Technische Daten	UNIMAX 3 T AV	UNIMAX 3 AV
Dauerbohrleistung in E 335	3 - 25 mm	3 - 25 mm
Normalbohrleistung	3 - 30 mm	3 - 30 mm
Gewindeschneidleistung	M 4 - M 20	M 4 - M 20
Spindel	MK 3	MK 3
Vorschub stufenlos	30-400 mm/min	30-400 mm/min
Bohrtiefe programmierbar	125 mm	125 mm
Ausladung	260 mm	260 mm
Spindel / Tisch	220 bis 600 mm	90 bis 840 mm
Tischfläche	390 x 420 mm	550 x 400 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	110 mm	110 mm
Gesamthöhe	max. 1.200 mm	1.900 mm
Gewicht	220 kg	240 kg
Motor polumschaltbar	0,8/1,5 kW	0,8/1,5 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos		
Bereich A	80 - 1.440 min ⁻¹	80 - 1.440 min ⁻¹
Bereich B	180 - 3.200 min ⁻¹	180 - 3.200 min ⁻¹
Standardverpackung	C 160x74x125 cm	D 220x74x125 cm

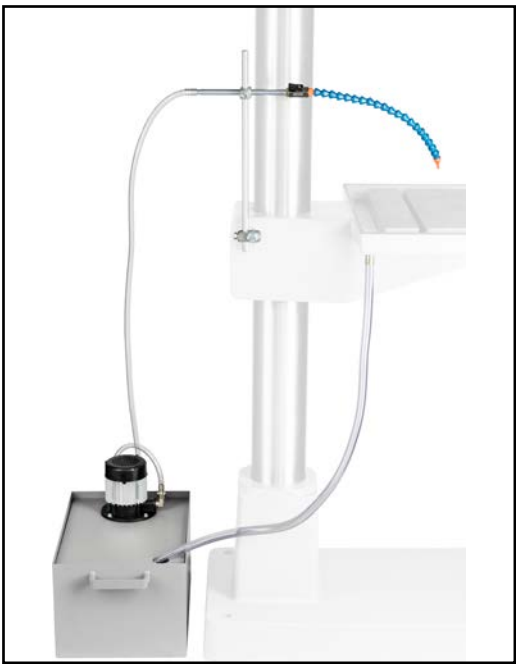
Optionen / Zubehör

- **Entspänen**
- **Freischneiden**
- **Gewindeschneideinrichtung**
- **Werkzeugauswerfer**
- **Fußimpulstaster**
- **Bohrpaket 3**
 - 1 Bohrfutterkegel MK3 / B16
 - 2 Reduziereinsätze MK3 / MK2, MK3 / MK1
 - 1 Schraubstock MSP 140
 - 1 Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B16



Abbildung ähnlich

- **Elektrische Kühleinrichtung**
 - 20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn



- **LED Maschinenleuchte**
- **Unterschrank für UNIMAX 3 T AV**
 - Größe 400 x 690 x 720 mm
 - Gewicht 65 kg
- **Fräspaket ist nicht möglich!**



- *Innovativer Vorschub stufenlos*
- *Top Ausstattung*
- *Einfache Bedienung*
- *Vielseitig einsetzbar*

Moderne, präzise Produktionsbohrmaschine nach bewährtem UNIMAX 3 Konzept, mit stufenlosem Vorschubantrieb und Gewindeautomatik. Der Revolverbohrkopf ist mit bis zu 6 Werkzeugen bestückbar und im Display werden Nullpunkt, Drehzahl, Vorschub, Bohrtiefe und Kühlung für jedes Werkzeug programmiert.

Technische Daten	UNIMAX 3 AV Revolver
Dauerbohrleistung in E 335	3 - 18 mm
Normalbohrleistung	3 - 20 mm
Gewindeschneidleistung	M 4 - M 16
Werkzeugaufnahmen	ER 32
Vorschub stufenlos	20-600 mm/min
Bohrtiefe programmierbar	125 mm
Ausladung	310 mm
Spindel / Tisch	90 bis 615 mm
Tischfläche	550 x 400 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Gesamthöhe	1.900 mm
Gewicht	350 kg
Motor frequenzgeregelt	1,5 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos	
Bereich A	200 - 1.600 min ⁻¹
Bereich B	200 - 3.250 min ⁻¹
Standardverpackung	D 220x74x125 cm

HOME	WZ 1	😊
u min	800	
mm min	100	wait s 2.0
	4.00	s 1.0
		s 2.5

MAXION	UNIMAX 3 AVG - Revolver	😊
max 4	WZ 2	
	u min 0	
1	mm 50.00	WZ 1
	mm -10.00	

HOME	MAXION	UNIMAX 3 AVG - Revolver	😊
Riemenstufe	Motor	Laufzeit BK	4
	Laufzeit Bohr.	10	
Schwesterwerkzeuge	Laufzeit Gew.	15	
1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6	Ver. Disp. 0.00	Bh 0	
	Ver. Steu. 0.00	Gh 0	



Anwendungsbeispiel



- **Innovativ**
- **Leistungsstark**
- **Top Ausstattung**

Leistungsstarke MK4-Maschine mit Easy-Scroll-Bedienrad und großem Display. Gewin-
deschneideeinrichtung, programmierbare Bohr-
tiefe mit Spanbruch, LED-Leuchte, Stückzähler
und stufenlos regelbarer Vorschub gehören
zur Grundausstattung. Der innovative Antrieb
von Drehzahl und Vorschub setzt Maßstäbe in
dieser Klasse.

Technische Daten	BT 36	BS 36
Dauerbohrleistung in E 335	4 - 35 mm	4 - 35 mm
Normalbohrleistung	4 - 40 mm	4 - 40 mm
Gewin- deschneideleistung	M 6 - M 30	M 6 - M 30
Spindel	MK 4	MK 4
Vorschub stufenlos	17-400 mm/min	17-400 mm/min
Bohrtiefe	160 mm	160 mm
Ausladung	300 mm	300 mm
Spindel / Tisch	245 bis 747 mm	156 bis 879 mm
Tischfläche	390 x 420 mm	550 x 400 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	120 mm	120 mm
Gesamthöhe	1.368 mm	1.951 mm
Gewicht	306 kg	350 kg
Motor frequenzgeregelt	4,0 kW	4,0 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos		
Bereich A	50 - 800 min ⁻¹	50 - 800 min ⁻¹
Bereich B	110 - 1350 min ⁻¹	110 - 1350 min ⁻¹
Bereich C	200 - 2400 min ⁻¹	200 - 2400 min ⁻¹
Standardverpackung		
	G 170x80x145 cm	E 225x80x145 cm

• **Automatisierungslösung**

Die BT 36 kommt in unserer Automatisierungslösung zum Einsatz. Weitere Informationen siehe Seite 52.



Optionen / Zubehör

• **Bohrpaket 4**

- 1 Bohrfutterkegel MK4 / B16
- 3 Reduziereinsätze MK4 / 3, MK4 / 2, MK4 / 1
- 1 Schraubstock MSP 140
- 1 Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B16

• **2 Stufenvorschübe**

2 Vorschübe A und B einstellbar
jeweils im Bereich von 17 - 700 mm/min

• **Entspänen**

• **Fußimpulstaster**

• **Freischneiden**

• **Tischverstellung von vorn (BS 36)**

• **Motorische Höhenverstellung**

• **Elektrische Kühleinrichtung**

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablauf-
schlauch und Absperrhahn

• **Kühleinrichtung in der
Grundplatte mit T-Nuten (BS 36)**

• **Unterschrank für Tischmaschine**

Größe 400 x 690 x 720 mm
Gewicht 65 kg



- Enormes Leistungsvermögen
- Programmierbar
- Gewindeschneiden
- Spanbruchsteuerung

Universelle und sehr moderne Säulenbohrmaschine mit MK 4 Spindel, LED-Leuchte, Gewindegewindeeinrichtung, enormen Leistungsvermögen und sehr gutem Preis-/Leistungsverhältnis. Im Display werden Vorschub, Drehzahl und Bohrtiefe angezeigt und die Bohrtiefe programmiert.

Technische Daten	UNIMAX 4 Basic Plus
Dauerbohrleistung in E 335	5 - 35 mm
Normalbohrleistung	5 - 40 mm
Gewindeschneidleistung	M 4 - M 30
Spindel	MK 4
Vorschub stufenlos	20-500 mm/min
Bohrtiefe programmierbar	175 mm
Ausladung	300 mm
Spindel / Tisch	70 bis 830 mm
Tischfläche	650 x 500 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Säulendurchmesser	140 mm
Gesamthöhe	1.980 mm
Gewicht	490 kg
Motor polumschaltbar	1,5/3,0 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos	
Bereich A	120 - 2.500 min ⁻¹
Bereich B	60 - 1.250 min ⁻¹
LED Maschinenleuchte	Inklusive
Gewindeschneideinrichtung	Inklusive
Spanbruch	Inklusive
Entspänen	Inklusive
Freischneiden	Inklusive
Standardverpackung	E 225x80x145 cm

Optionen / Zubehör

• Motorische Höhenverstellung



• Werkzeugauswerfer

• Fußimpulstaster

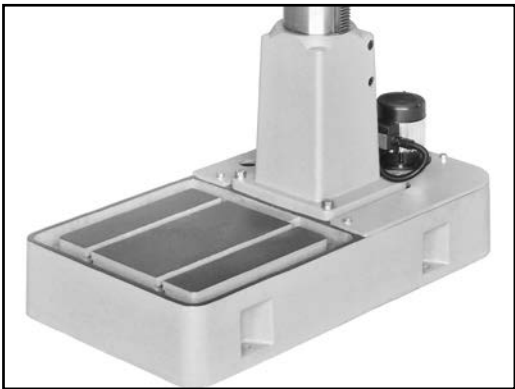
• Bohrpaket 4

- 1 Bohrfutterkegel MK4 / B16
- 3 Reduziereinsätze MK4 / 3, MK4 / 2, MK4 / 1
- 1 Schraubstock MSP 140
- 1 Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B16

• Elektrische Kühleinrichtung

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

• Elektrische Kühleinrichtung in der Grundplatte



- **Zyklen-
programmierbar**
- **Komplexe
Arbeitsabläufe**
- **Große Funktionalität**
- **Touchscreen**

Zyklenprogrammierbare Säulenbohrmaschine, auch für komplexe Arbeitsabläufe, mit programmierbaren Drehzahlen und Vorschüben. Einfach wie eine Konventionelle, Funktionalität einer Gesteuerten. Werkstattgerechte Bedienoberfläche.

Technische Daten	UNIMAX 4
Dauerbohrleistung in E 335	5 - 40 mm
Normalbohrleistung	5 - 45 mm
Gewindeschneidleistung	M 4 - M 36
Spindel	MK 4
Vorschub stufenlos	30 - 1650 mm/min
automatische Vorschübe	frei programmierbar
Bohrtiefe programmierbar	175 mm
Ausladung	300 mm
Spindel / Tisch	70 bis 830 mm
Tischfläche	650 x 500 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Säulendurchmesser	140 mm
Gesamthöhe	1.980 mm
Gewicht	490 kg
Motor frequenzgeregelt	7,5 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos	30 - 2.400 min ⁻¹
Standardverpackung	E 225x80x145 cm

Optionen / Zubehör

- **Revolverbohrkopf (siehe Seite 59)**



- **LED Maschinenleuchte**
- **Schlüsselschalter**

Zur Verriegelung der Programmierung

- **Bohrpaket 4**

1 Bohrfutterkegel MK4 / B16
3 Reduziereinsätze MK4 / 3, MK4 / 2, MK4 / 1
1 Schraubstock MSP 140
1 Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
Für Gewindeschneiden auf Wunsch mit Zahnkranzfutter



Abbildung ähnlich

- **Angesteuerte elektrische Kühleinrichtung**
20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn
- **Angesteuerte elektrische Kühleinrichtung in der Grundplatte mit T-Nuten**
Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

Weiteres Zubehör ab Seite 68



- **Kraftvoll bis 50mm**
- **4 Automatische Vorschübe**
- **Individuell konfigurierbar**

Hochleistungsbohrmaschine. Elektromagnetische Vorschubschaltung. Spindeldrehzahlen stufenlos regelbar. Zahnradvorgelege, 2-stufig. Ölumlaufschmierung. Tischverstellung von vorn. Motorvollschutz. Griffkreuzschaltung.

Technische Daten	BS 50 AVST
Dauerbohrleistung in E 335	6 - 50 mm
Gewindeschneidleistung	M 6 - M 45
Spindel	MK 4
autom. Vorschübe	4
Bohrtiefe	200 mm
Ausladung	325 mm
Spindel / Tisch	80 bis 675 mm
Tischfläche	650 x 500 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Säulendurchmesser	160 mm
Gesamthöhe	2.110 mm
Gewicht	750 kg
Motor polumschaltbar	2,0 / 3,8 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahl stufenlos	35 - 1.060 min ⁻¹
mit Vorschüben	0,1-0,18-0,28-0,45 mm/U
Spindeldrehzahl stufenlos	50 - 1.500 min ⁻¹
mit Vorschüben	0,08-0,12-0,2-0,32 mm/U
Spindeldrehzahl stufenlos	66 - 2.000 min ⁻¹
mit Vorschüben	0,06-0,09-0,15-0,25 mm/U
Standardverpackung	F 233x90x133 cm

Optionen / Zubehör

- Kurzspindel MK 5
- Gewindeschneideinrichtung
- Programmierbare Bohrtiefenanzeige
- Motorische Höhenverstellung



• Kreuztisch MF 4

Tischfläche..... 800 x 240 mm
X / Y Weg470 / 245 mm
Gewicht 110 kg



• Elektrische Kühleinrichtung

20 l Behälter / Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

• Elektrische Kühleinrichtung
in der Grundplatte mit T-Nuten

Pumpe / Schlauchverbindung / flexibler Ablaufschlauch und Absperrhahn

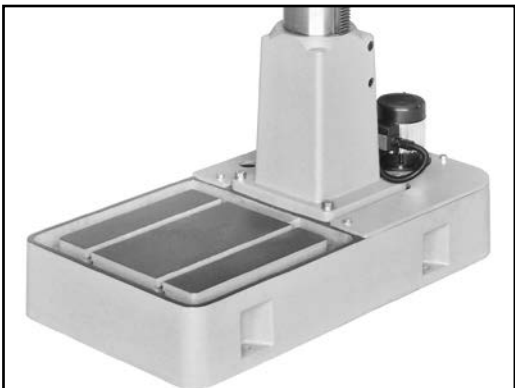


Abbildung ähnlich



- **Horizontale Bohreinheit**
- **Z- oder U- Bauform**
- **Serienfertigung**
- **Zuverlässig und laufruhig**

Horizontale Bohreinheit in Z- oder Kompakter U- Bauform (Abb.).
Frequenzgeregelte Drehzahl deren Bereich je nach Bearbeitungsaufgabe flexibel wählbar ist und über ein Potentiometer eingestellt wird.
Drehzahl, Bohrtiefe und Vorschub werden im Touchdisplay angezeigt.
Bohrtiefe und Vorschub werden im Display programmiert. Inkl. Spanbruch.

Technische Daten	H 25 AV
Normalbohrleistung	25 mm
Gewindeschneidleistung	M 5 - M 16
Spindel	MK 3
Bohrtiefe	100 mm
Vorschub stufenlos	30-400 mm/min
Spindelhöhe	125 mm
Gewicht	145 kg
Motor frequenzgeregelt	230 V
Drehzahlen	bis 3.200 min ⁻¹
Alternativer Antrieb	
Motor polumschaltbar	400 V
Drehzahlen	individuell
Verpackung	A 89x52x127 cm
Weitere technische Daten auf Anfrage	



Optionen / Zubehör

- **Gewindeschneideinrichtung**
- **Freischneiden**
- **Entspänen**
- **Elektrische Kühleinrichtung**
- **Minimalmengenschmiersystem**
- **Weitere Optionen auf Anfrage**

- **Herstellung lehrenhaltiger Gewinde M3 - M10**
- **Serienfertigung**
- **Zuverlässig und laufruhig**
- **Standard- und Sondergewinde**

Hochleistungs - Gewindeschneidmaschine mit Leitspindleinrichtung. Sicherheitseinrichtung gegen Werkzeugbruch. Programme für Einzel und Dauertakt, programmierbare Gewindetiefe, Spanbruch beim Gewinden, Stückzähler, LED Leuchte und elektronisch gesteuerte Motorbremsung für den Einzeltakt. Einfacher Leitspindelwechsel durch Schnellkupplung.

Technische Daten	BT 18 GL	BS 18 GL
Gewindeschneidleistung	M 3 - M 10	M 3 - M 10
Gewinde pro Stunde	1.000	1.000
Normalbohrleistung	15 mm	15 mm
Spindel	MK 2	MK 2
Gewindetiefe	60 mm	60 mm
Bohrtiefe	100 mm	100 mm
Ausladung	250 mm	250 mm
Spindel / Tisch	185 - 541 mm	110 - 900 mm
Tischfläche	340 x 455 mm	450 x 315 mm
T-Nutenbreite	12 mm	14 mm
Säulendurchmesser	90 mm	90 mm
Gesamthöhe	1.050 mm	1.800 mm
Gewicht	135 kg	200 kg
Spezialmotor	0,55 kW	0,55 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
4 Spindeldrehzahlen	320 min ⁻¹	320 min ⁻¹
	560 min ⁻¹	560 min ⁻¹
	1.000 min ⁻¹	1.000 min ⁻¹
	1.600 min ⁻¹	1.600 min ⁻¹
Standardverpackung	B 100x85x130 cm	D 220x74x125 cm

Optionen / Zubehör

• **Vorgelege**

Die technischen Daten ändern sich damit wie folgt:
Verstärkter Motor. 0,75 kW
Gewindeschneidleistung M3 - M16
Hauptdrehzahlreihe 160 - 280 - 500 - 800 min⁻¹
Weitere Drehzahlen nach Riemenwechsel:
..... 210 , 360 , 620 , 1000 , 1600 , 3000 min⁻¹

• **Leitspindel**



Leitspindeln der BT 15 GL sind weiter verwendbar.

• **Gewindebohrerhalter**

GSIP-0..... für M3 bis M10
GSIP-1..... für M8 bis M18

• **Schneideisenhalter**

• **Rausholschaltung**

• **Fremdbelüfteter Motor**

• **200 mm längere Säule für BT 18 GL**

• **Flanschpinole**

• **Fußimpulstaster**

• **Zweihandstart**

• **Minimalmengenschmiersystem**

1 Vorratsbehälter 1,2 l
Ansteuerung elektrisch / pneumatisch

• **Unterschrank**

Größe 345 x 602 x 730 mm
Gewicht 45 kg



- **Herstellung lehrenhaltiger Gewinde M4 - M20**
- **Serienfertigung**
- **Zuverlässig und laufruhig**
- **Standard- und Sondergewinde**

Hochleistungs-Gewindeschneidmaschine mit Leitspindel- und optimaler Sicherheitseinrichtung gegen Werkzeugbruch. Programm für Einzel- oder Dauertakt. Spanbruch beim Gewinden. Stückzähler, programmierbare Gewindetiefe, elektronisch gesteuerte Motorbremsung bei Einzeltakt. Einfacher Leitspindelwechsel durch Schnellkupplung.

Technische Daten	UNIMAX 3 T GL	UNIMAX 3 GL
Gewindeschneidleistung	M 4 - M 20	M 4 - M 20
Gewinde pro Stunde	800	800
Normalbohrleistung	28 mm	28 mm
Spindel	MK 3	MK 3
Gewindetiefe	90 mm	90 mm
Bohrtiefe	120 mm	120 mm
Ausladung	260 mm	260 mm
Spindel / Tisch	220 bis 600 mm	90 bis 840 mm
Tischfläche	390 x 420 mm	550 x 400 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	110 mm	110 mm
Gesamthöhe	1.300 mm	1.955 mm
Gewicht	210 kg	280 kg
Spezialmotor	0,9 kW	0,9 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
9 Spindeldrehzahlen U min ⁻¹	95 / 160 / 200 / 350 / 420 / 450 / 750 / 900 / 1650	
Standardverpackung	C 160x74x125 cm	D 220x74x125 cm

Optionen / Zubehör

• Leitspindel



• Gewindebohrhalter

GSIP-0.....für M3 bis M10
GSIP-1.....für M8 bis M18



• Fremdbelüfteter Motor

• Rausholschaltung

• Schneideisenhalter



• Minimalmengenschmiersystem

• Flanschpinole

• Fußimpulstaster



• Zweihandstart

• LED Maschinenleuchte

• Unterschrank für UNIMAX 3 T GL



- **Herstellung lehrenhaltiger Gewinde M5 - M30**
- **Serienfertigung**
- **Zuverlässig / Laufruhig**
- **Standard- und Sondergewinde**

Hochleistungs-Gewindeschneidmaschine mit Leitspindel- und optimaler Sicherheitseinrichtung gegen Werkzeugbruch. Programm für Einzel- oder Dauertakt. Spanbruch beim Gewinden. Programmierbare Gewindetiefe, Stückzähler, LED-Leuchte. Elektronisch gesteuerte Motorbremsung bei Einzeltakt. Einfacher Leitspindelwechsel durch Schnellkupplung.

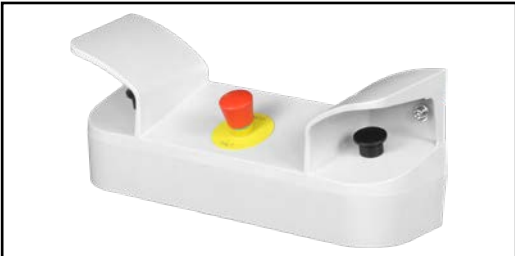
Technische Daten	BT 36 GL	BS 36 GL
Gewindeschneidleistung	M 5 - M 30	M 5 - M 30
Gewinde pro Stunde	800	800
Normalbohrleistung	35 mm	35 mm
Spindel	MK 4	MK 4
Gewindetiefe	90 mm	90 mm
Bohrtiefe	160 mm	160 mm
Ausladung	300 mm	300 mm
Spindel / Tisch	245 bis 745 mm	156 bis 879 mm
Tischfläche	390 x 420 mm	550 x 400 mm
T-Nutenbreite	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	120 mm	120 mm
Gesamthöhe	1.520 mm	2.105 mm
Gewicht	270 kg	305 kg
Spezialmotor	1,2 kW	1,2 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
5 Spindeldrehzahlen U min ⁻¹	80 / 130 / 190 / 290 / 440	
5 Spindeldrehzahlen U min ⁻¹	160 / 260 / 380 / 580 / 880	
Standardverpackung	G 170x80x145 cm	E 225x80x145 cm

Optionen / Zubehör

- **Gewindebohrhalter**
GSIP-0.....für M3 bis M10
GSIP-1.....für M8 bis M18



- **Leitspindel**
- **Fremdbelüfteter Motor**
- **Rausholschaltung**
- **Minimalmengenschmiersystem**
- **Schneideisenhalter**
- **Flanschpinole**
- **Zweihandstart**



- **Fußimpulstaster**
- **Unterschrank für BT 36 GL**



- **Horizontaleinheit zur Herstellung lehrenhaltiger Gewinde M3 - M10**
- **Serienfertigung**
- **Zuverlässig und laufruhig**
- **Standard- und Sondergewinde**

Hochleistungs-Gewindeschneidmaschine als Horizontaleinheit, Spitzenhöhe 125 mm mit Leitspindel- und optimaler Sicherheitseinrichtung gegen Werkzeugbruch. Programm für Einzel- oder Dauertakt. Elektronisch gesteuerte Motorbremsung bei Einzeltakt. Einfacher Leitspindelwechsel durch Schnellkupplung.

Technische Daten	H 15 GL
Gewindeschneidleistung	M 3 - M 10
Gewinde pro Stunde	800
Spindel	MK 2
Gewindetiefe	60 mm
Spindelhöhe	125 mm
Gesamthöhe	560 mm
Gewicht	60 kg
Spezialmotor	0,55 kW
4 Spindeldrehzahlen	320 / 560 / 1.000 / 1.600 min ⁻¹
Verpackung	A 89x52x127 cm

Optionen / Zubehör

- **Gewindebohrhalter**
GSIP-0.....für M3 bis M10

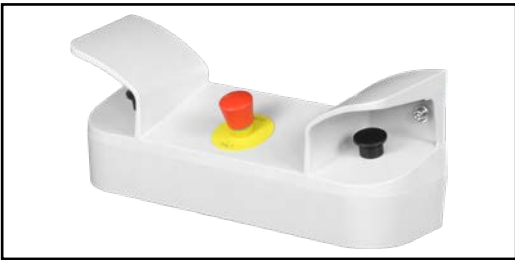
- **Leitspindel**



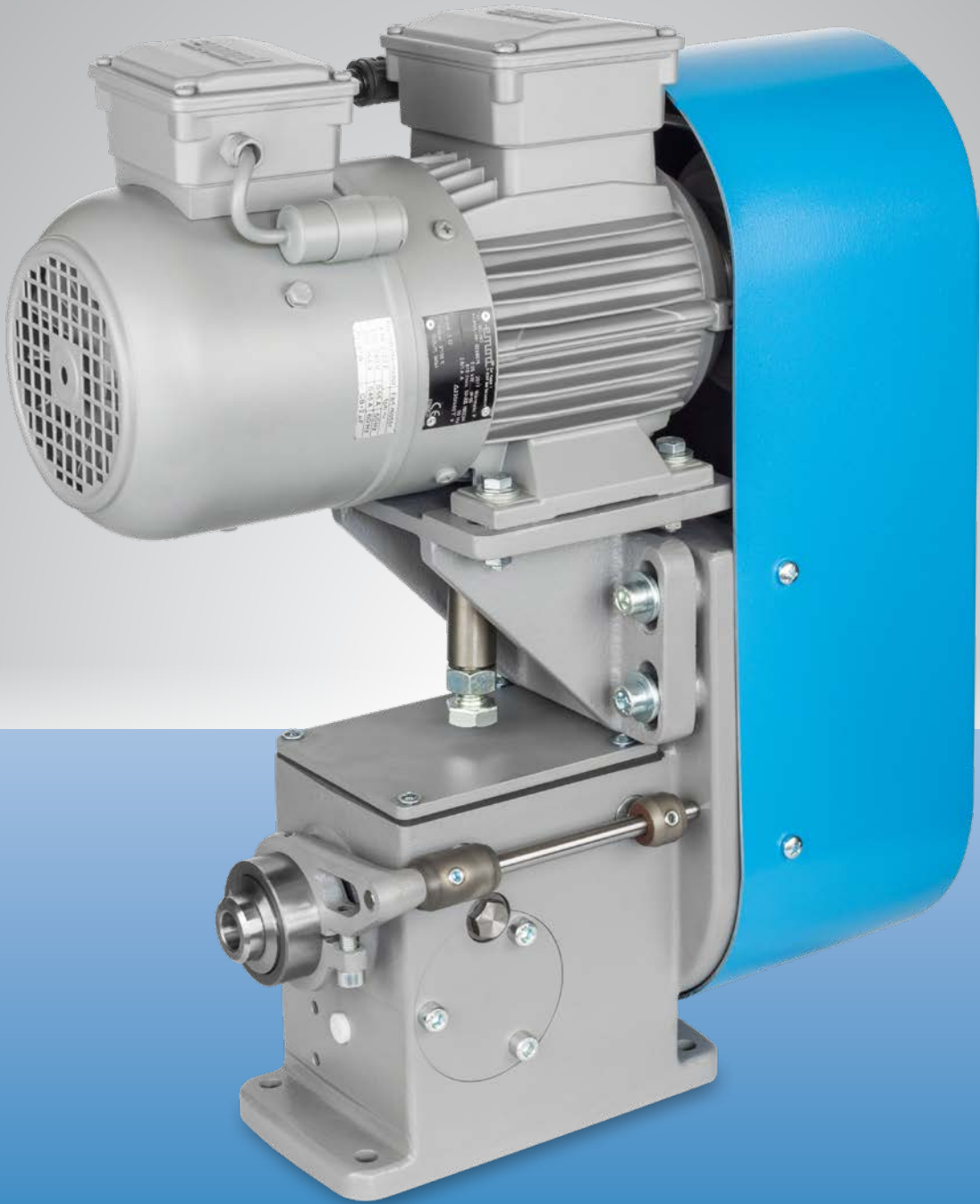
- **Fremdbelüfteter Motor**
- **Rausholschaltung**
- **Feineinstellnocken Gewindetiefe**



- **Minimalmengenschmiersystem**
- **Schneideisenhalter**
- **Zweihandstart**



- **Fußimpulstaster**



Prozesssichere Gewindefertigungseinheit zum qualitätsorientierten Gewindeschneiden bzw. Gewindeformen M1 bis M18. Gewindebuchsen eindrehen⁽¹⁾, nachschneiden und -formen sowie zum Überprüfen bereits gefertigter Gewinde. Dank der menügeführten Bedienung können die Maschinenparameter schnell und unkompliziert eingegeben werden. So kann die optimale Drehzahl, die Bohrtiefe sowie das untere und obere Drehmoment für den jeweiligen Bearbeitungsfall vorgegeben werden. Verlässt die Maschine diese Parameter, wird das Gewinde als fehlerhaft erkannt. Mittels des integrierten Stückzählers ist ein Überblick über die bereits bearbeiteten Werkstücke jederzeit gewährleistet. Zur Analyse bzw. Überwachung der Gewindeprozesse kann die Maschine mit einem PC⁽¹⁾ verbunden werden.

(1) nicht bei JOBTAP

MAXTAP / JOBTAP	G 5	G 8	G 14	G 16
Gewindekapazität				
X5CrNi189/1.4435	M1 - M5	M2,5 - M8	M3,5 - M12	M4 - M14
9SMn28/1.0715	M1 - M6	M2,5 - M10	M3,5 - M14	M4 - M18
AlCuMgPb/3.1645	M1 - M6	M2,5 - M12	M3,5 - M16	M4 - M20
Gewindetiefe / Hub	45 / 65 mm	75 / 85 mm	75 / 85 mm	75 / 85 mm
Aufnahme Schnellwechselsystem	SWS 0 inkl. 5 Einsätze	SWS 1 inkl. 6 Einsätze	SWS 2 inkl. 7 Einsätze	SWS 3 inkl. 9 Einsätze
Werkzeugaufnahmekegel	B 10	B 12	B 12	B 12
Abstand Aufnahme/Tisch	0 - 280 mm	0 - 400 mm	0 - 400 mm	0 - 400 mm
Drehmomentbereich	5 - 220 Ncm	50 - 700 Ncm	120 - 1.680 Ncm	150 - 2.100 Ncm
Drehzahlbereich	250 - 2.200 min ⁻¹	300 - 3.000 min ⁻¹	125 - 1.250 min ⁻¹	100 - 1.000 min ⁻¹
Breite	323 mm	312 mm	312 mm	312 mm
Tiefe	510 mm	530 mm	544 mm	544 mm
Höhe	780 mm	930 mm	930 mm	930 mm
Gewicht netto	51,4 kg	61,7 kg	63,3 kg	63,3 kg
Säule (mit Handrad verstellbar)	600 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Grundplatte in mm	280 x 475 x 50	280 x 475 x 50	280 x 475 x 50	280 x 475 x 50
2 x T-Nuten	M 12 x 14	M 12 x 14	M 12 x 14	M 12 x 14
Netzspannung	230 V / 50-60 Hz	230 V / 50-60 Hz	230 V / 50-60 Hz	230 V / 50-60 Hz
Leistungsaufnahme	300 W	2.900 W	2.900 W	2.900 W
Lieferumfang	3m Anschlussleitung mit 3-poligem CEE- Schutzkontaktstecker, Bedienanleitung, Verpackung 3 - teilig			

MAXTAP / JOBTAP	
ZAP	gewichtsneutraler Z-Achsen-Vorschub pneumatisch
MMS	angesteuerte Minimalmengen-Schmierkühlsysteme
SWS & SZS	Schnellwechsel- & Spannzangen- Systeme
MAXTAP	
WinPCA TAP	PC-Auswertungssoftware zur Vergleichsbetrachtung, Messreihen-Vergleichsermittlung und deren Speicherung



- *Produktiv*
- *Serienfertigung*
- *Individuell konfigurierbar*
- *Massiv*

Die Reihenbohrmaschinen werden auf Kastenfüßen montiert und sind für 3, 4, 5 und 6 Einheiten lieferbar. Die Kastenfüße haben zwei Ablagefächer. Der schwere, verwindungssteife Gusstisch hat zwei T-Nuten. Die elektrische Ausrüstung ist in einem Schaltkasten übersichtlich eingebaut. Die Einheiten im BRK 35 sind über der Tischplatte schwenkbar. Ab 2 Einheiten serienmäßig mit Not-Aus-Schlagtaster im verschiebbaren Bedienfeld.

Technische Daten	BRK 18	BRK 20	BRK 35
Abstand zw. den Einheiten	370 mm	450 mm	450 mm
Tischhöhe	860 mm	830 mm	860 mm
Tischlänge=Anzahl Einheiten	mal 370 mm	mal 450 minus 140	mal 450 mm
Tischtiefe	460 mm	600 mm	680 mm
T-Nutenbreite	12 mm	14 mm	14 mm
Arbeitstiefe	340 mm	455 mm	460 mm
Aufbaueinheiten	BT 6 freq., UNIMAX 1 TAP UNIMAX 1 freq.	BT 18 GL BT 20 UNIMAX 2T UNIMAX 2T TAP	BT 36, BT 36 GL, UNIMAX 3T, UNIMAX 3T AV, UNIMAX 3T GL, UNIMAX 3T TAP, UNIMAX 4T Basic
Höhenverstellung von vorn	nicht möglich	nicht möglich	inklusive
Unterbau für BRK 18 / 35			
	3 Einheiten	3 Einheiten	3 Einheiten
	4 Einheiten	4 Einheiten	4 Einheiten
	5 Einheiten	5 Einheiten	5 Einheiten
	6 Einheiten	-	6 Einheiten
Sonderverpackung	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage



Optionen / Zubehör

- **Elektrische Kühleinrichtung**
Grundgerät mit 60 l Behälter, Rücklauf- Schlauch, zzgl. Versorgung der gewünschten Einheiten.
- **Weitere Optionen / Zubehör**
Siehe Maschinen



Bohr-Fräsmaschinen BT 25 FST / 35 FST

- **Leichte Fräsbearbeitung**
- **Individuell konfigurierbar**
- **Vielseitig einsetzbar**

Genaue, handliche und vielseitig einsetzbare Bohr-Fräsmaschine. Der sehr ruhig laufende Antrieb und eine einwandfreie Klemmung der Pinole garantieren gute Oberflächen beim Fräsen. Der Spindelstock kann seitlich ausgeschwenkt werden. Der Kreuztisch ist präzise geführt und genau einstellbar. Teilung 0,05 mm, Klemmeinrichtung für beide Achsen. Motorvollschutz.

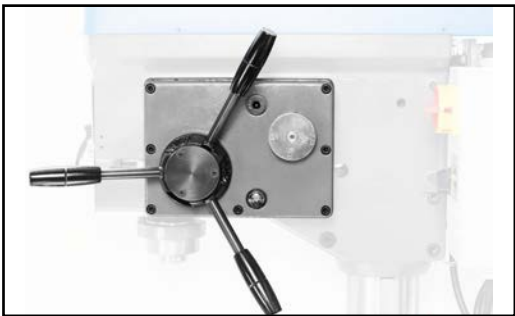
Technische Daten	25 FST	35 FST
Spindel	MK 3	MK 4
Anzugsgewinde	M 12	M 16
Pinolenhub	100 mm	130 mm
Normalbohrleistung	30 mm	35 mm
Spindel / Kreuztisch	80 bis 450 mm	60 bis 430 mm
Tischfläche	600 x 240 mm	800 x 240 mm
X- / Y- Weg	350 / 160 mm	470 / 245 mm
T-Nutenbreite Kreuztisch	12 mm	12 mm
T-Nutenbreite Grundplatte	14 mm	14 mm
Säulendurchmesser	110 mm	120 mm
Gesamthöhe	max. 1.920 mm	max. 1.970 mm
Gewicht	425 kg	500 kg
Motor polumschaltbar	0,8 / 1,5 kW	1,3 / 2,3 kW
Netzanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Spindeldrehzahlen stufenlos BT 25 FST / BT 35 FST		
	80 - 1.400 min ⁻¹	80 - 1.400 min ⁻¹
	120 - 2.160 min ⁻¹	
	160 - 2.800 min ⁻¹	160 - 2.800 min ⁻¹
10 Spindeldrehzahlen BT25F 12 Spindeldrehzahlen BT35F	Auf Anfrage	Auf Anfrage
Lieferumfang	Unterschrank mit Tür, Kreuztisch, Anzugstange, Pinolenklemmung, Feinvorschub	
Standardverpackung	D 220x74x125 cm	D 220x74x125 cm

Optionen / Zubehör

- **Gewindeschneideinrichtung**
- **Digitale Bohrtiefenanzeige**
- **Motorische Höhenverstellung**
- **Elektrische Kühleinrichtung**
- **Verdrehsicherung**
Genauigkeit an der Spindel..... +/- 0,1 mm
- **Höhenverstellung und Klemmung von vorn**
- **Fräspannfutter**
- **Spannzangen**
- **Spänewanne**
Abmessung:..... 1000 x 1005 mm
- **Digitalanzeige an den Tischachsen**
- **Digitalanzeige Tischachsen**



3 Bohrvorschübe AV



- **Spindel SK 30 mit M12 (DIN 2079)**
Mit Anzugstange M 12
- **Bohrpakete**
BT 25 F Bohrpaket 3
BT 35 F Bohrpaket 4

Bohr-Fräsmaschinen BT 25 FST / 35 FST



BT 25 FST
mit Option Spänewanne

- *Bedienung über Touchdisplay*
- *Hohe Positioniergenauigkeit*
- *Hohe Kompatibilität*
- *Schnelle und einfache Programmierung ohne CNC Kenntnisse*

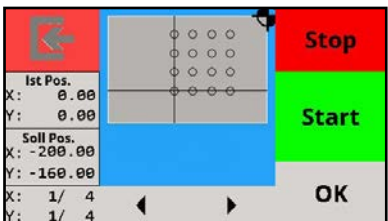
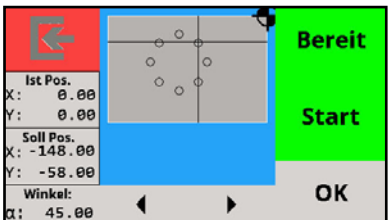
Modularer Koordinaten-Bohr-Kreuztisch der durch Linearführungen und dem Closed loop Antrieb eine hohe Positioniergenauigkeit erreicht. Ideal für Kleinserien oder Dauerbetrieb. Einzeln oder mit anderen Maschinen kombinierbar. Die Steuerung erfolgt bequem über ein HMI 5,7" Touchdisplay mit oder ohne Koppelbetrieb zur Bohr- oder Gewindeschneidmaschine.

Dabei sind folgende Betriebsarten möglich:

- Manueller Betrieb
- Koordinateneingabe
 - Antastfunktionen

- Automatikbetrieb
- Programm-Datei
 - Lochkreiszyklus
 - Lochreihenzyklus
 - Programme erstellen und speichern

Technische Daten	KBT 1	KBT 2	KBT 3	KBT 4
Tischfläche	600 x 240 mm	600 x 240 mm	800 x 240 mm	800 x 240 mm
Tischhöhe	188 mm	215 mm	215 mm	215 mm
Verfahrweg X/Y	270 / 230 mm	340 / 230 mm	470 / 230 mm	470 / 350 mm
T-Nutenbreite	6 x 8 mm	3 x 12 mm	3 x 12 mm	3 x 12 mm
Geschwindigkeit	4.500 mm/min	4.500 mm/min	4.500 mm/min	4.500 mm/min
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V 50Hz
Gewicht	120 kg	120 kg	200 kg	200 kg
Positioniergenauigkeit	+/- 0,03	+/- 0,03	+/- 0,03	+/- 0,03



Optionen / Zubehör

- **PC Software**
Zur Erstellung der Bohrkoordinaten, mit übersichtlicher Visualisierung.



- *Präzisions-Bohrmaschine*
- *Automatische Gewindefertigung*
- *Koordinatenbohrtisch*
- *6-fach Revolverbohrkopf*
- *Spezialist für Serienfertigung*
- *Einfache Programmierung*

• **Maximale Werkzeugvielfalt**

Dank des Revolverbohrkopfs mit bis zu sechs Werkzeugaufnahmen gehören zeitintensive manuelle Werkzeugwechsel der Vergangenheit an. Komplexe Bearbeitungszyklen werden in einem einzigen Durchlauf realisiert.

• **Intelligente Positionierung**

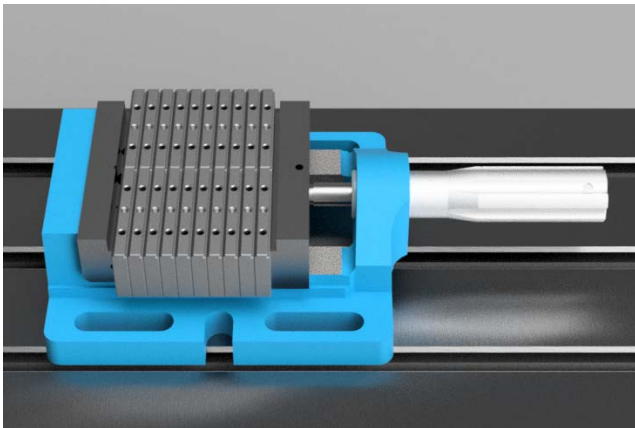
Der frei positionierbare Koordinatenbohrtisch lässt sich intuitiv und ohne tiefgreifende Programmierkenntnisse steuern. Das bedeutet für Sie minimale Rüstzeiten und maximale Einsatzbereitschaft.

• **Skalierbare Serienfertigung**

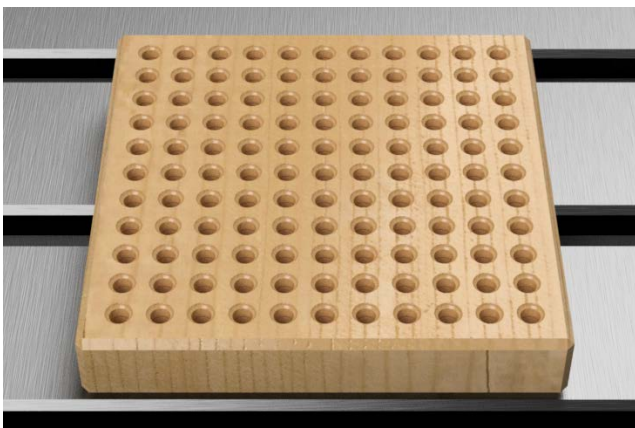
Ob Kleinserie oder Großprojekt durch die automatisierte Abfolge und die exzellente Wiederholgenauigkeit steigern Sie Ihren Output signifikant bei gleichbleibend höchster Qualität.

Setzen Sie neue Maßstäbe in Ihrer Fertigung. Diese **BT36** ist weit mehr als eine Bohrmaschine sie ist Ihre Antwort auf die steigenden Anforderungen an Geschwindigkeit und Flexibilität im modernen Maschinenbau. Durch das perfekte Zusammenspiel von unserem hochpräzisen **Koordinatenbohrtisch** und dem leistungsstarken **Revolverbohrkopf** erhalten Sie eine Automatisierungslösung, die keine Kompromisse eingeht.

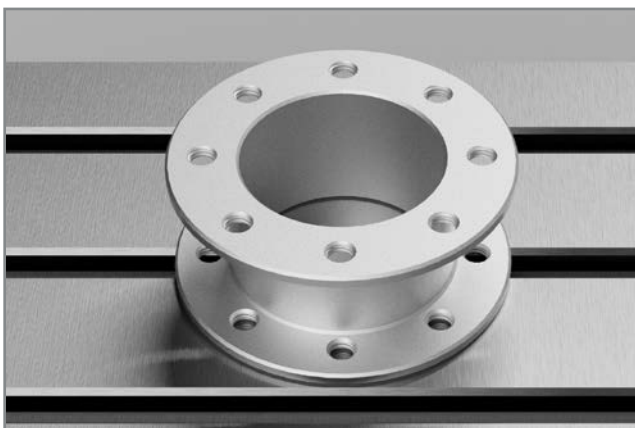
• Lochbild frei programmierbar



• Lochraster



• Lochkreis

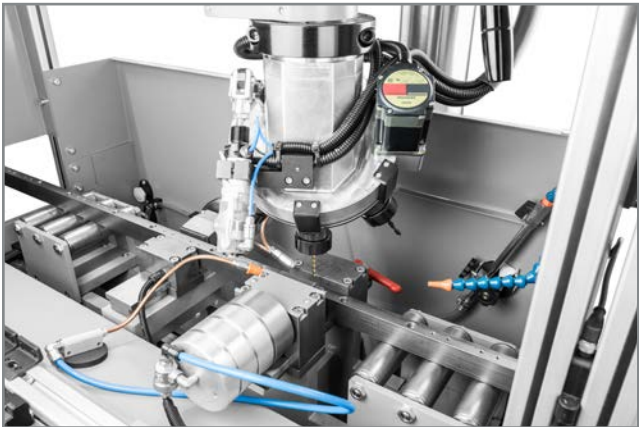


Technische Daten	Automatisierung
Bohrmaschine BT 36	Siehe Seite 24
Koordinatenbohrtisch KBT	Siehe Seite 48
Revolverbohrkopf RBK	Siehe Seite 55
Touchdisplay	7 Zoll
Abmessungen	1.060 x 1.060 x 2.090
Gewicht	590 kg



MAXION COBRA
Stangenvorschubmaschine

- **Bohrmaschine**
- **Stangenvorschub**
- **Revolverböhrkopf**
- **Perfekt für Serienfertigung**
- **Einfache Programmierung**



MAXION Cobra – Ihre Lösung für präzise Stangenvorschubbearbeitung

Unsere Stangenvorschubmaschine MAXION Cobra bietet Ihnen eine hochmoderne und effiziente Lösung zur Bearbeitung von Stangenmaterial. Die Maschine kombiniert die leistungsstarke Bohrmaschine BT36 mit dem Revolverböhrkopf RBK, der Platz für bis zu sechs Werkzeuge bietet.

Die MAXION Cobra ermöglicht eine Vielzahl an Bearbeitungen, darunter Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden, Gewindeformen, Zentrieren und Anfasen. Mit ihrem intuitiven Touchdisplay lassen sich Bearbeitungen problemlos programmieren. Ob Lochreihen mit gleichmäßigen Abständen oder individuelle Bohrbilder. CNC-Kenntnisse sind dabei nicht erforderlich.

Dank ihrer hohen Präzision und Benutzerfreundlichkeit ist die MAXION Cobra die ideale Wahl für die Serienfertigung. Steigern Sie Ihre Produktivität und Qualität mit dieser innovativen Stangenvorschubmaschine!

Technische Daten	Cobra
Bohrmaschine BT 36	siehe Seite 24
Revolverböhrkopf RBK	siehe Seite 55
Abmessungen	1.570 x 1.155 x 1.850 mm
Maximales Stangengewicht	80 kg
Maximale Stangenbreite	100 mm
Spindel / Werkstückaufnahme	bis 400 mm
Elektrische Kühleinrichtung	Inklusive
Minimalmengenschmierung	Inklusive
Spänewanne	Inklusive
Gewicht	1.100 kg

Optionen / Zubehör

- **Backen für Sonderprofile**
- **Ausblasen**

MAXION COBRA



Die intelligente Schaltzentrale für Ihre MAXION Maschinen

Maximale Effizienz, vorausschauende Wartung und absolute Sicherheit integriert in einer kompakten IoT-Lösung.

Machen Sie Ihre MAXION-Maschinen fit für die Industrie 4.0. Die **MAXION connect** IoT-Platine ist die ideale Erweiterung für professionelle Fertigungsumgebungen. Durch die Kombination aus hochpräziser Sensorik und smarter Vernetzung bietet sie eine kontinuierliche Überwachung Ihrer Anlagen in Echtzeit.

Ihre Vorteile im Überblick:

- **Echtzeit Monitoring & Analytik**

Behalten Sie den Status Ihrer Maschinen jederzeit im Blick. Die Platine erfasst präzise Daten zu **Stromverbrauch, Temperatur, Drehzahl** und **Vibrationen**.

- **Voll vernetzt mit LAN & WLAN**

Egal ob mit Netzkabel oder WLAN, die Integration in Ihr Firmennetzwerk erfolgt nahtlos. Greifen Sie via **PC, Tablet** oder **Smartphone** auf alle Daten zu. Auch ohne Integration in Ihr Firmennetz, können Sie direkt auf die MAXION IoT Platine zugreifen.

- **Zukunftssichere Maschinenüberwachung:**

Unsere IoT-Platine kommuniziert flexibel via **MQTT** und lässt sich im Handumdrehen in Ihre bestehenden Software- und Monitoring-Lösungen integrieren.

- **Smart Maintenance & Service-Integration**

Vergessen Sie manuelle Wartungslisten. Die zugehörige App überwacht alle **Wartungsintervalle** und benachrichtigt Sie proaktiv. Benötigen Sie Unterstützung, können Sie den passenden **Service** direkt über die App anfordern.

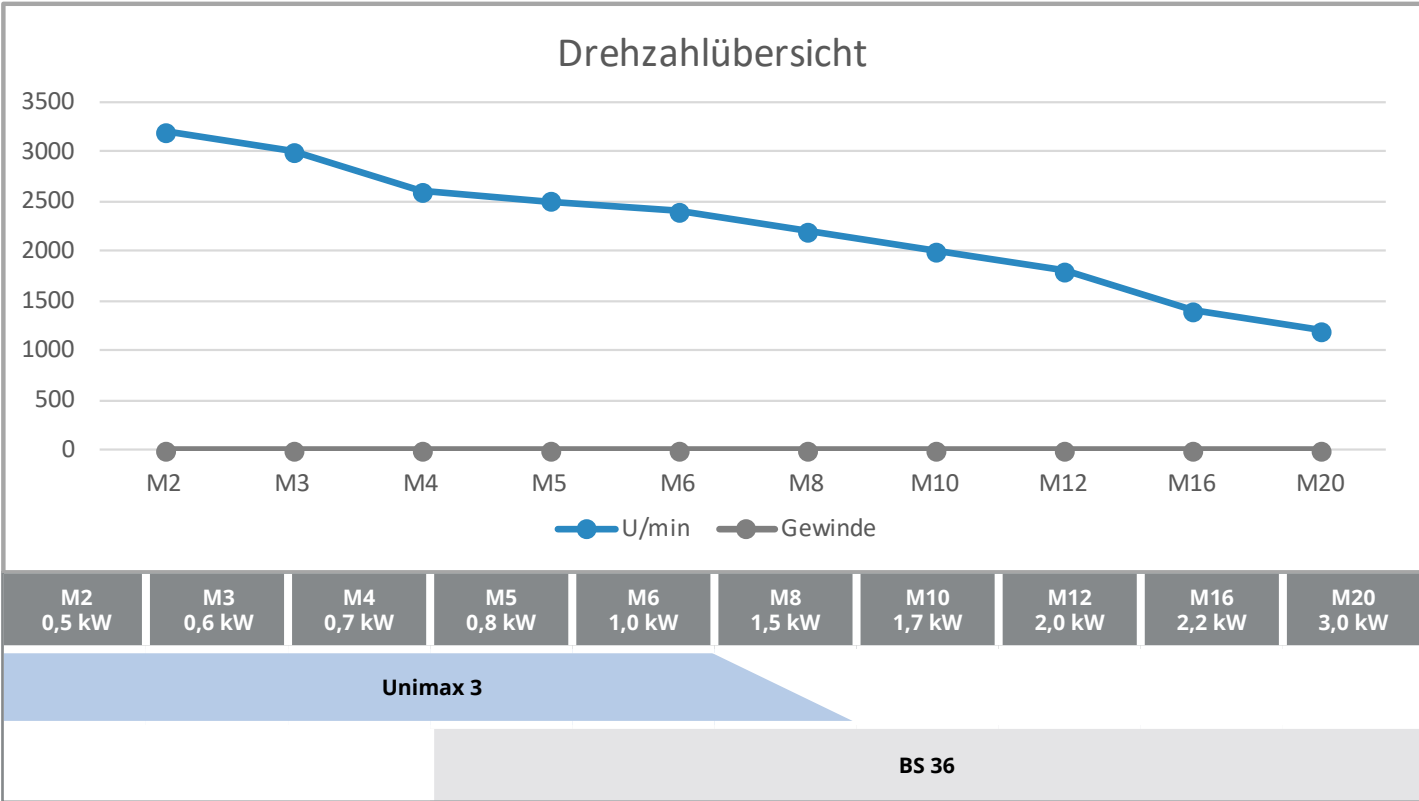
- **Digitales Wissenszentrum**

Schluss mit Papierchaos. Alle Benutzerhandbücher und technischen Dokumente sind direkt auf dem **internen Speicher** der Platine hinterlegt und jederzeit digital abrufbar. Für die Optimierung des Bohrprozesses ist ein Schnittdatenrechner in der **Smartphone-App** integriert.



Fließbohren ist ein Fertigungsverfahren, bei dem mit relativ hoher Drehzahl und Axialkraft gegen dünnwandige metallische Werkstoffe gedrückt wird. Dabei plastifiziert die entstehende Reibungswärme das Material, so dass der Bohrer durch das Werkstück geführt werden kann. Das hauptsächlich nach unten ausweichende Material bildet eine „Buchse“ die das 3- bis 5- fache der ursprünglichen Materialstärke besitzt.

Für das Fließbohren empfehlen wir zwei Maschinen aus unserem Standard-Programm. Zum einen die UNIMAX 3 Reihe und ab M8 die neue BS 36. Die benötigten Leistungswerte entnehmen Sie bitte der unteren Tabelle.



Der MAXION Revolverbohrkopf mit bis zu 6 Spindel Stationen und elektrisch-pneumatischer Ansteuerung ist die ideale Erweiterung der UNIMAX 4. In Kombination mit der BT 36 und dem Koordinatenbohrtisch perfektioniert er die automatische Bearbeitung. In vorhandene Fertigungsanlagen lässt sich der MAXION Revolverbohrkopf gegebenenfalls integrieren.

Technische Daten	RBK 20
Anzahl Spindel-Stationen	6
Aufnahmen	Spannzange ER32
Mitnehmer	MK3 / MK 4
Maximale Arbeitsdrehzahl	3000 U/min ⁻¹
Maximale Drehzahl beim Schaltvorgang	500 U/min ⁻¹
Normalbohrleistung	20 mm
Gewindeschneidleistung	M16
Übersetzung	1:1
Gewicht	ca. 12 kg
Abmessungen	ca. 300 x 300 x 260mm

Optionen / Zubehör

- Spannzange ER 32 /GB
 - Weitere Optionen / Zubehör
- Auf Anfrage

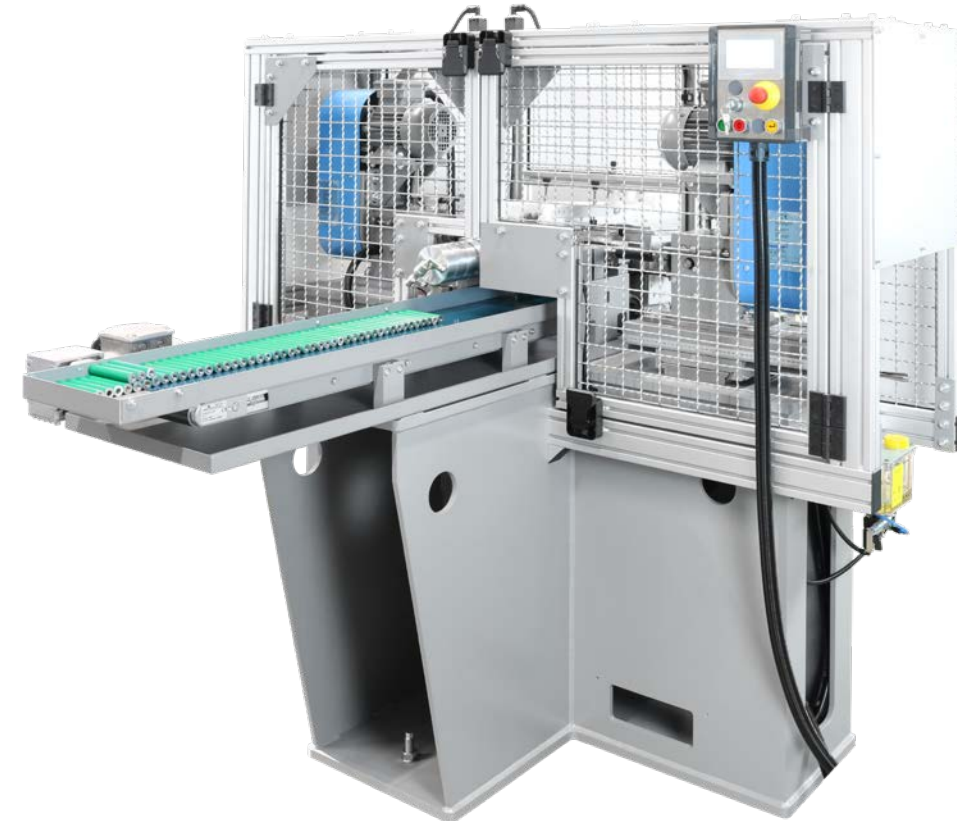
Aus unseren Maschinen-Komponenten können wir Ihnen werkstückbezogene Sonderlösungen anbieten.



- *Automatisches Bohren / Gewinden*
- *Ausladungsvergrößerung*
- *Verschiebetisch*
- *Verschiebeeinheit*
- *Rundtaktisch*
- *Schienezuführung*
- *Mehrseitenbearbeitung*
- *Mehrspindelbearbeitung*

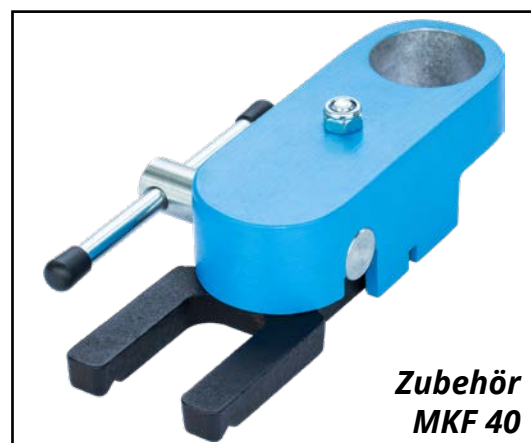
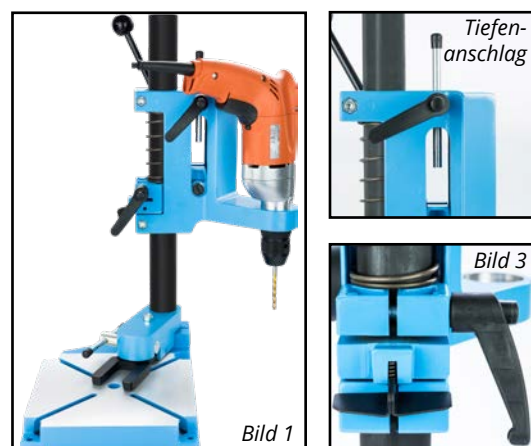
Viele Möglichkeiten führen ans Ziel.
Wir beraten Sie für die richtige Lösung.

Planung, Konstruktion, Fertigung und
Montage - alles unter einem Dach.



Weitere Beispiele finden Sie auf unserer Webseite www.maxion.de

Solide Ausführung zum exakten Bohren. Durch die asymmetrische Anordnung der 40 mm Säule zur Grundplatte erhält man zusätzlichen Freiraum. Gefräste Arbeitsfläche mit Spannnuten zum Befestigen von z.B. Schraubstöcken. Der abgewinkelte Maschinenträger ermöglicht eine gute Lesbarkeit der Tiefenskalierung. Mit integrierter Rückholfeder und Tiefenanschlag. Die Ausnutzung der max. Bohrtiefe von 65 mm ist ohne Umgreifen möglich. Der Maschinenträger ist um die Säule schwenkbar (Bild 1), so dass bei Befestigung am Rand des Arbeitstisches auch sehr lange Teile gebohrt werden können. Die Sicherheitstechnik ermöglicht eine gefahrlose Einstellung auf die gewünschte Arbeitshöhe. Mit dem Klemmhebel wird der Geräteträger auf der Säule fixiert. Verletzungsgefahr und Bohrerbruch sind ausgeschlossen (Bild 3).



Technische Daten	
Eurospannhals	43 mm
Ausladung (Säulenmitte)	165 mm
Säulendurchmesser	40 mm
Säulenlänge	500 mm
Arbeitshub	65 mm
Grundplatte	220 x 213 mm
Gewicht	5 kg

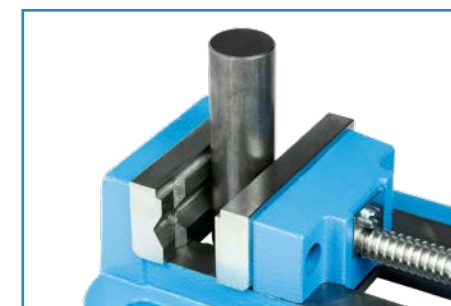
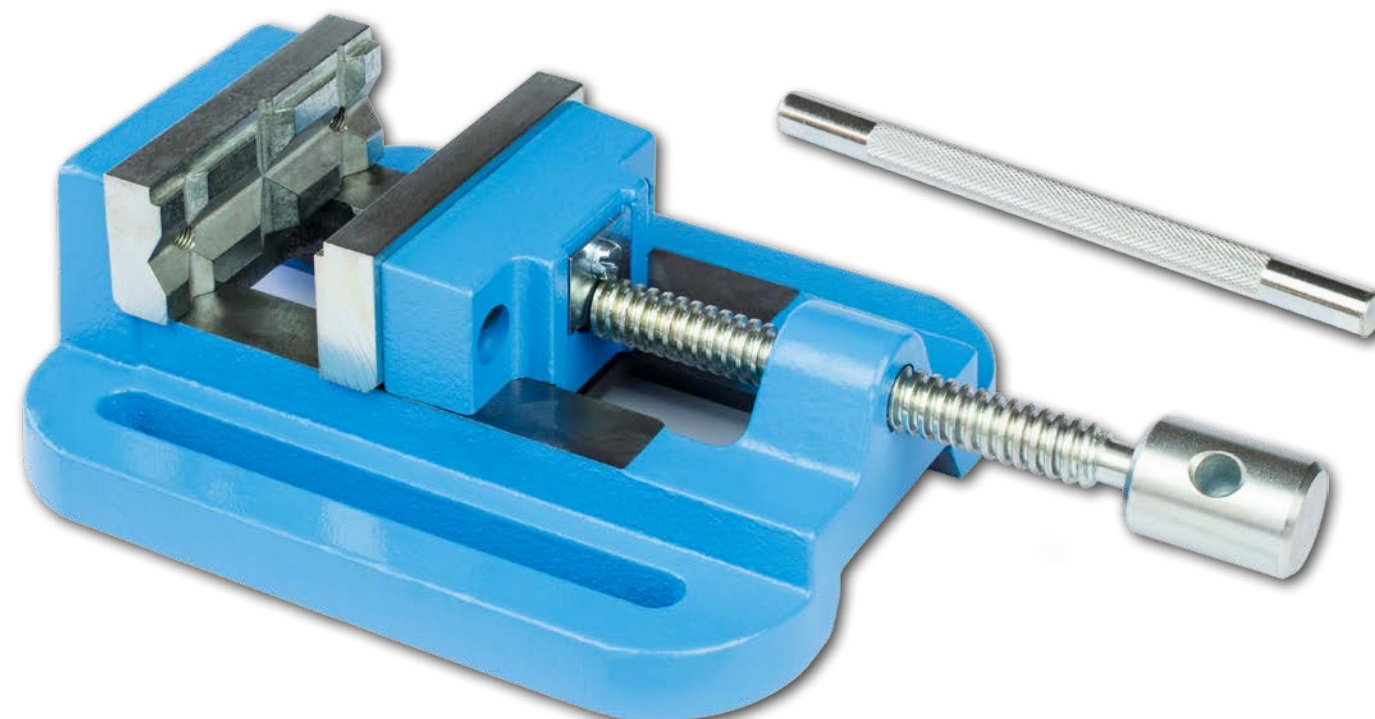


MBS 165
mit Zubehör MKF 40
Lieferung ohne Bohrmaschine!

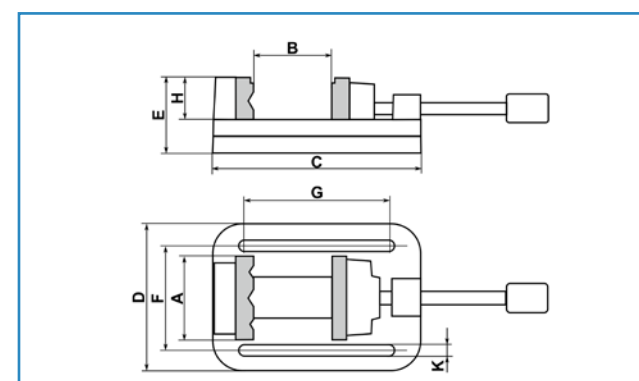
Zubehör: MKF 40 - Schnellspanneinrichtung für Bleche, Rohre und Profile. Ist um die Säule schwenkbar.

Äußerst robuste schwere Maschinenschraubstöcke für die Produktion und das Handwerk. Grundkörper aus hochfestem Temper- oder Sphäroguß, gehärtete und geschliffene Backen, kräftige Trapezgewindespindeln mit langem Knebel für maximale Spannkräfte.

Beide Backen mit Auflagefläche für flache Teile. Stahlbacken mit Längs- und Querprismen zur optimalen Anpassung an die Werkstückgeometrie. Korrosionsschutzte Backen, Spindeln und Griffe.



Spannbeispiele



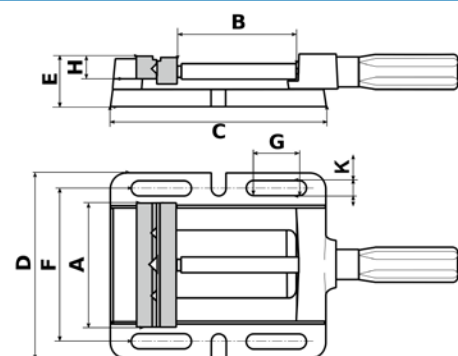
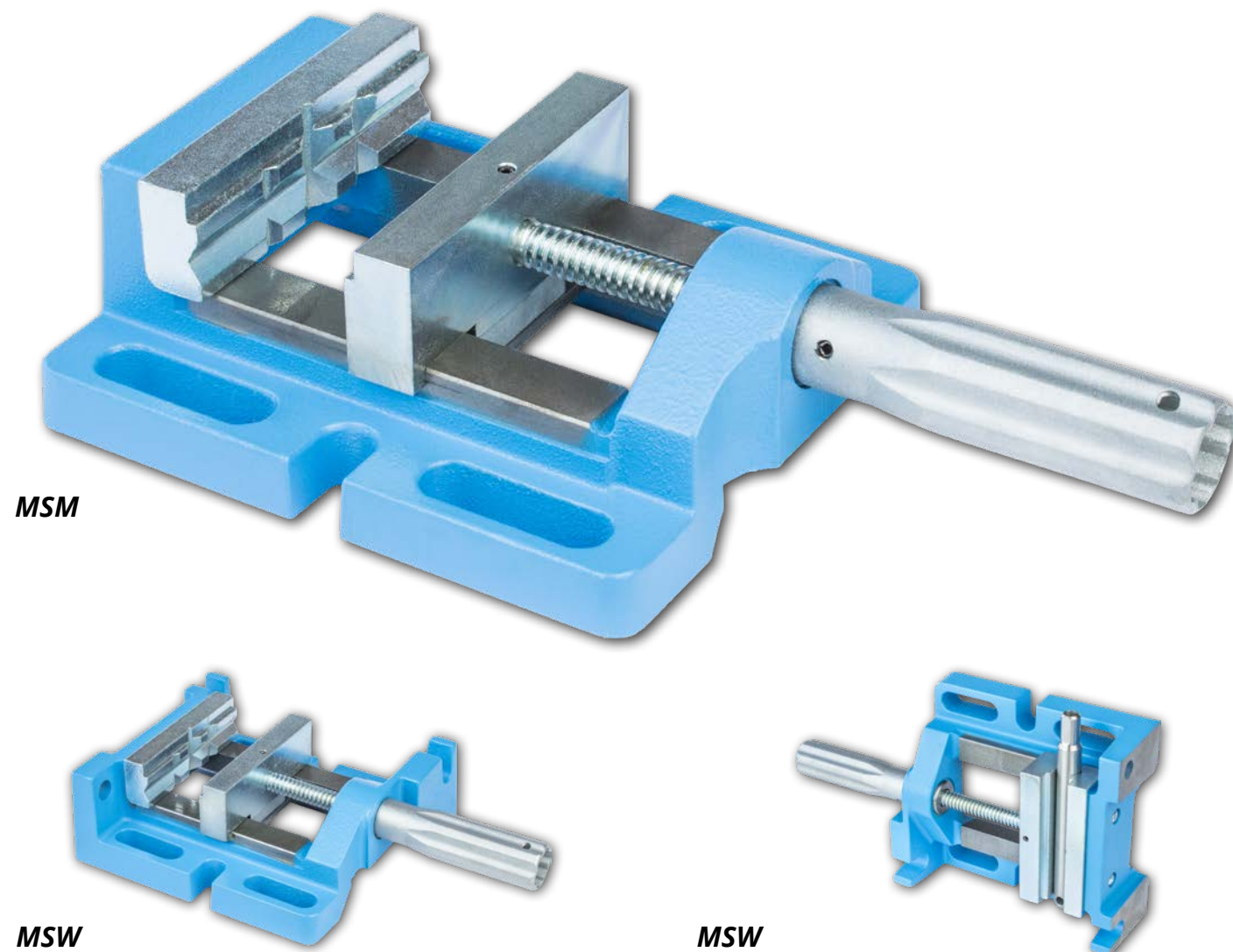
	A	B	C	D	E	F	G	H	K	Gew./kg
MSP 80	80	80	200	140	60	100	140	40	M 10	5,0
MSP 120	120	120	260	215	86	160	170	40	M 16	11,5
MSP 140	140	155	300	220	86	165	210	40	M 16	13,5

MSM - Mittelschwere Maschinenschraubstöcke

Optimale Maschinenschraubstöcke für Bohr-, Fließbohr- und Gewindeschneidarbeiten. Mit genauer Außenführung, im ergonomisch gestalteten Hohlgriff verdeckt laufende Spindel und exakt gefrästen Auflageflächen. MSM 120 mit hochgenauer Backenführung durch zusätzlich außen geführter Gussbacken.

MSW - Winkel-Maschinenschraubstock

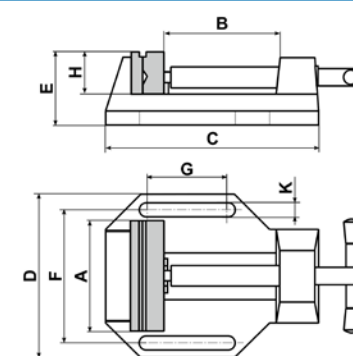
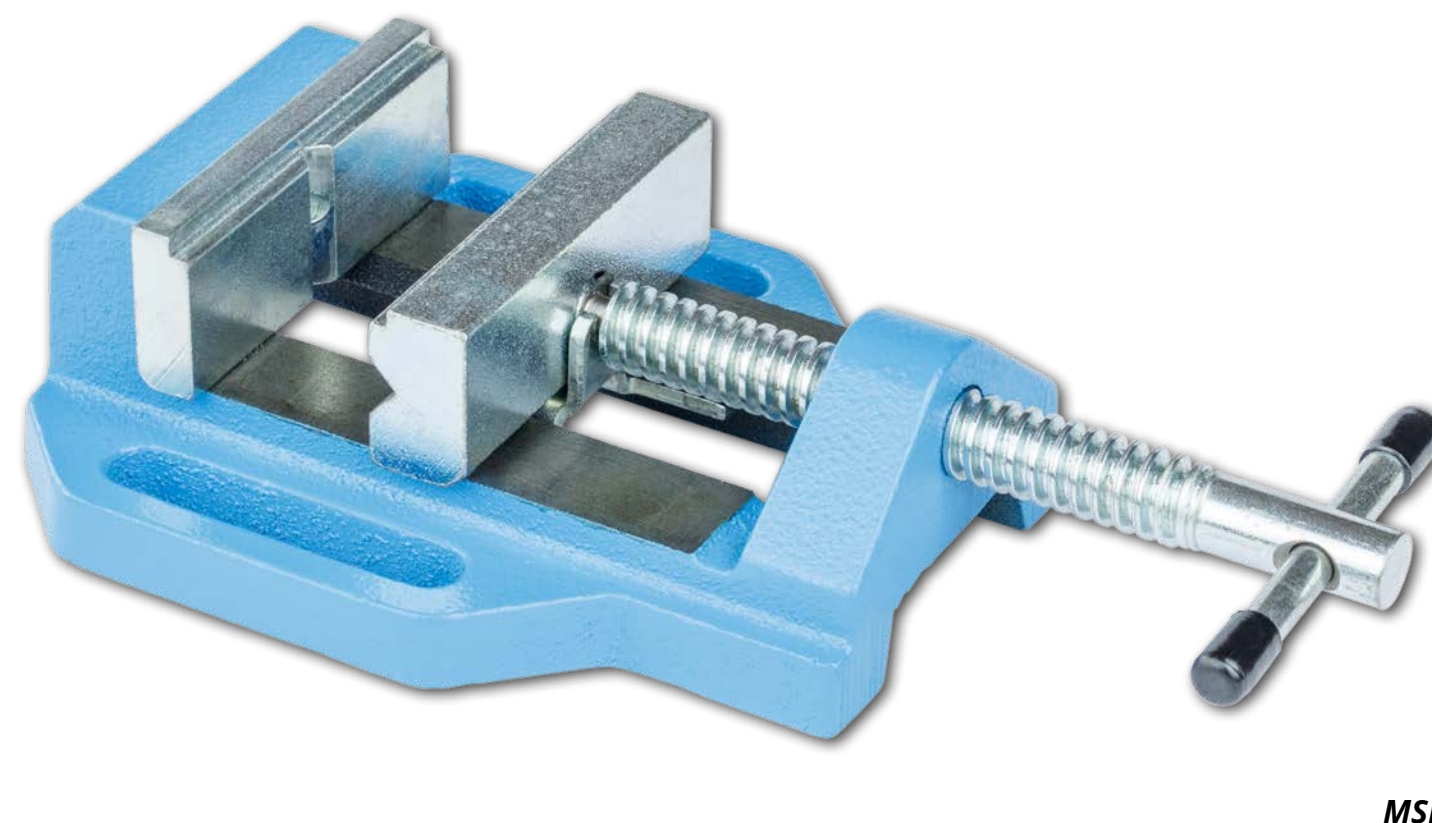
Universell einsetzbarer Winkelschraubstock mit 100 mm Backenbreite und 3 plangefrästen Auflageflächen zum Bearbeiten von Teilen in 2 oder 3 senkrecht zueinander stehenden Ebenen in einer Spannung.



	A	B	C	D	E	F	G	H	K	Gew./kg
MSM 85	85	70	155	144	62	110	30	30	M 10	3,3
MSM100	100	95	175	152	64	125	35	30	M 12	4,0
MSM120	120	105	225	180	65	148	48	30	M 12	6,6
MSW100	100	85	185	154	64	125	32	30	M 12	4,9

MSL - Leichte Maschinenschraubstöcke

für den anspruchsvollen Heimwerker. Grundkörper aus Maschinenguss, Backen und Spindeln aus Stahl, unverlierbarer praktischer Durchsteck-Knebel.



	A	B	C	D	E	F	G	H	K	Gew./kg
MSL 63	63	65	125	105	43	80	45	25	M 8	1,2
MSL 80	80	85	150	130	45	100	60	25	M 10	1,7

Druckluftspanner zum sicheren und rationellen Arbeiten in der Serienfertigung, Betätigung über Hand- oder optional Fußventil. Im automatisierten Betrieb ansteuerbar über Bohr- bzw. Gewindeschneidmaschine oder Vorschubeinrichtung für Materialtransport. Achtung: Nur für geölte Druckluft!

MSD 120 Spannkraft einstellbar bis max. 6.000 N bei 7 bar. Schnelle Spannweitenverstellung über selbsthemmende und zusätzlich arretierbare Trapezgewindespindel.

MSD 140 Kräftiger präziser Spanner mit Niederzugbacken, Spannkraft einstellbar bis max. 11.000 N bei 7 bar. Spannweitenverstellung über Festbacken, der in Grundkörperverzahnung einrastet.



MSD 140

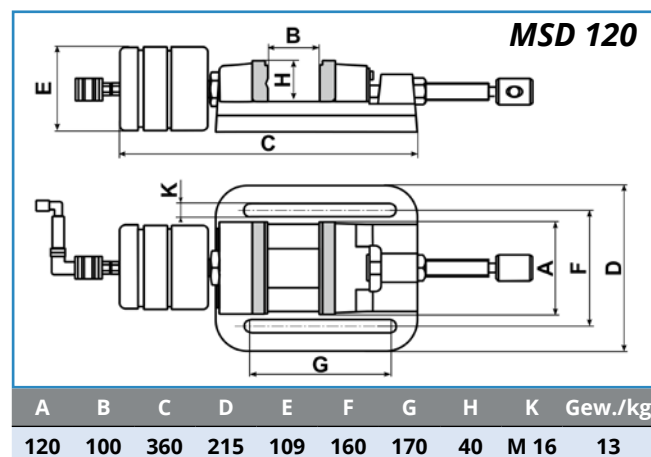
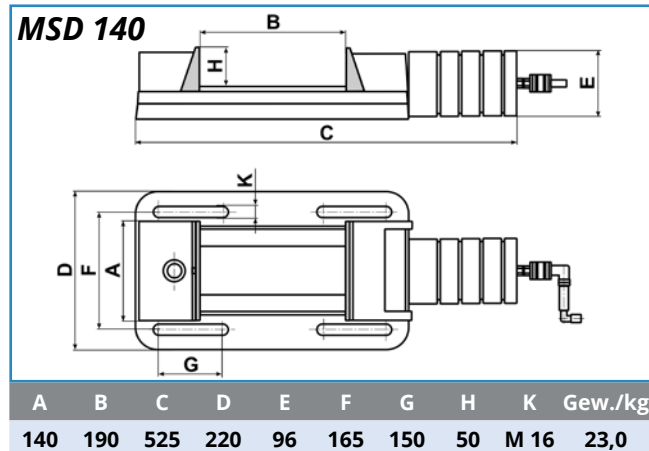
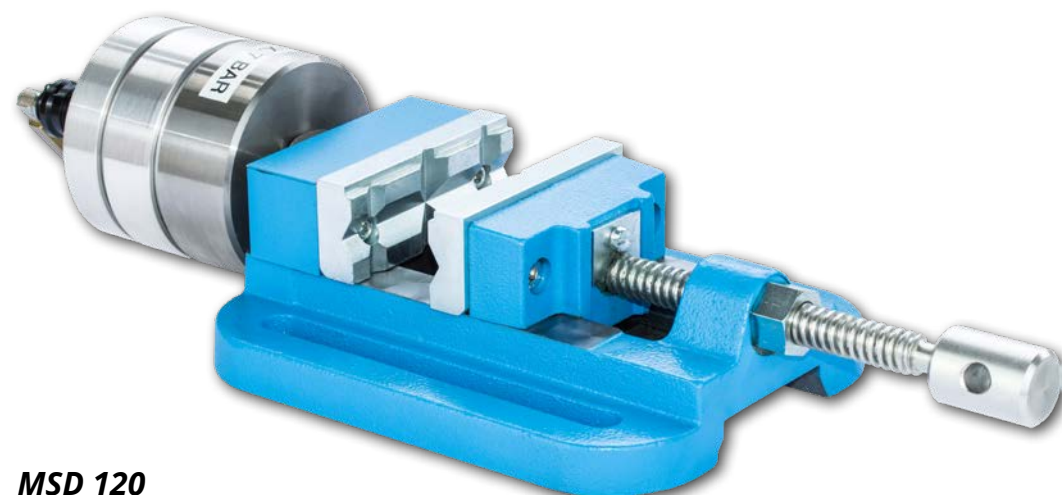
Lieferumfang:

- Filterregler
- Rückschlagventil
- Handschiebeventil
- 2 m Schlauch

Option:

- Fußventil
- Druckluftöler-Set

MSD 120



Spindel aus Maschinenbaustahl, verzinkt und chromatiert. Körper aus Präzisionsstahlrohr, beschichtet blau, RAL 5012. Höhe schnell voreinstellbar mit Innensechskantschlüssel. Höhe fein einstellbar durch metrisches Gewinde, selbsthemmend. Übereinander angeordnet anwendbar. Gewinde M16 im Fußteil.

Lieferbar im Set auf Transportwagen oder einzeln siehe Tabelle.

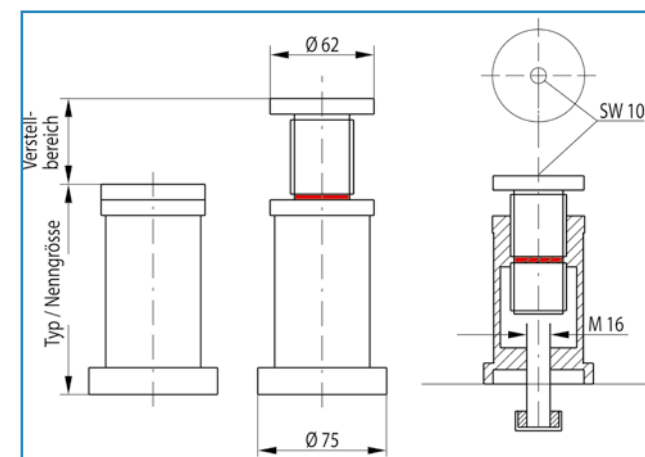
Transportwagen mit je 4 Schraubböcken der Typen MB 125, MB 175, MB 275, MB 400 und MB 525. Abmessungen: 550 x 800 x 1050 mm



Spannbeispiel

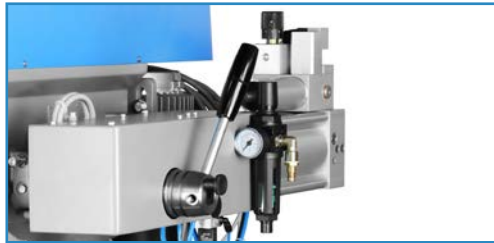


Transportwagen



MB	Verstellbereich (mm)	Tragkraft (kN)
MB 125	125 - 175	58
MB 175	175 - 275	58
MB 275	275 - 400	58
MB 400	400 - 525	58
MB 525	525 - 650	50
MB 650	650 - 775	35
MB 775	775 - 900	26
MB 900	900 - 1.025	20

Vorschubeinheit PV



Pneumatisch-hydraulische Vorschubeinheiten für halbautomatisches, produktives Bohren bis 12 oder 16 mm Bohrleistung. Stufenlos einstellbare Vorschübe.

Optional auch mit Verweilzeit am Bohrgrund und Spanbruchsteuerung / Fußschalter Vorschubstart.

Arbeitsablauf:

- 1. Eilgang ans Werkstück
- 2. Bohren mit konstantem, stufenlos einstellbarem Vorschub
- 3. Eilgang zurück in die Ausgangsstellung

Technische Daten	PV 12
max. Bohrtiefe	UNIMAX 1 - 78 mm
max. Vorschubgeschwindigkeit	3.000 mm/min
max. Vorschubkraft bei 5 bar	2.100 N
max. Vorschubkraft bei 6 bar	2.500 N
max. Vorschubkraft bei 7 bar	3.000 N
Wiederholgenauigkeit der Bohrtiefe	0,1 mm
Luftverbrauch	1,2 l/Hub

Kreuztische



Kreuztische

Zum Anfahren von X / Y Positionen. Klemmeinrichtung für beide Achsen. Teilung auf Skalenring: 0,05 mm

Digitalanzeige Tischachsen

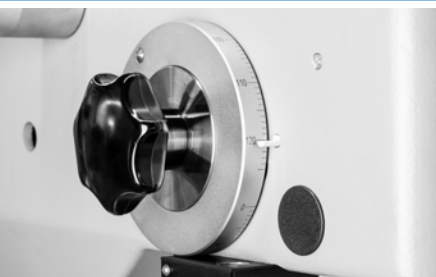
Optional für: MF - 2, MF - 3, MF - 4



Tischachsen-Digitalanzeige

Techn. Daten	MF-2	MF-3	MF-4
für Maschinen	BT 6, UNIMAX 2	BT(B) 20, UNIMAX 2 / 3	BT/BS 36, BS 50, UNIMAX 4
Tischfläche	430 x 240 mm	600 x 240 mm	800 x 240 mm
Tischhöhe	133 mm	133 mm	144 mm
X / Y Weg	240 / 160 mm	350 / 160 mm	470 / 245 mm
Gewicht	46 kg	56 kg	86 kg
T-Nuten	12 mm	12 mm	12 mm

Technische Information
Bohrtiefenanschlag



Griffkreuzschaltung



Die Vorschübe werden besonders einfach durch leichtes seitliches Drücken eines der Vorschubhebel ein- sowie ausgeschaltet. Bei Maschinen mit Gewindeschneideeinrichtung wird beim Gewindeschneiden die Drehrichtung durch drücken des Vorschubhebels geändert.

Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm 1 - 16 mm



Gewindebohrerhalter



GSIP-0 für M3-M10
GSIP-1 für M8-M18
inkl. Kegel MK...

Bohrfutterkegel MK 1 - 5



Fräterspannfutter ER 32



Spannzange ER 32



Spannbereich 3 - 20 mm

Fräterspannfutter HW 3 - 25



mit 15 Spannzangen 3 - 20 mm im Koffer

Schneideisenhalter



Abbildung mit Aufnahme und Schneideisen.

Für Schneideisen MK 2 oder MK 3, entsprechende Aufnahme erforderlich!

Schneideisenaufnahme



für diverse Größen

Leitspindel



für diverse Steigungen

Gewindeschnellwechselfutter



MK2, MK3 oder MK 4
M3-M12, M6-M20 oder M14-M33

Schnellwechseleinsatz



Gr. 1, Gr. 2 und Gr. 3

Mehrspindelbohrköpfe
Revolverbohrköpfe auf Anfrage



LED-Maschinenleuchte



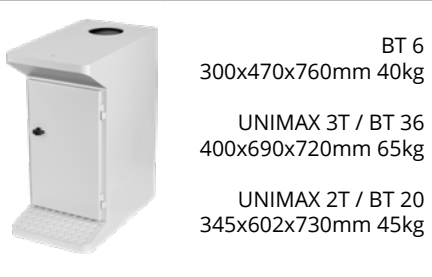
24 V / 230 V, 3 W

Unterschrank ECOMAX 14 / UNI 1



580 x 625 x 880mm, 51kg

Unterschrank BT6 / BT36 / UNIMAX



BT 6
300x470x760mm 40kg
UNIMAX 3T / BT 36
400x690x720mm 65kg
UNIMAX 2T / BT 20
345x602x730mm 45kg

Bohrpakete



Abbildung ähnlich

Bohrpaket 1	
1 Bohrfutterkegel	MK 2 / B 16
1 Reduziereinsatz	MK2 / MK1
1 Schraubstock	MSP 80
1 Schnellspann-bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
inkl. Spannschraubensatz	

Bohrpaket 2	
1 Bohrfutterkegel	MK 2 / B 16
1 Reduziereinsatz	MK2 / MK1
1 Schraubstock	MSP 120
1 Schnellspann-bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
inkl. Spannschraubensatz	

Bohrpaket 3	
1 Bohrfutterkegel	MK 3 / B 16
2 Reduziereinsätze	MK3 / MK2, MK3 / MK1
1 Schraubstock	MSP 140
1 Schnellspann-bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
inkl. Spannschraubensatz	

Bohrpaket 4	
1 Bohrfutterkegel	MK 4 / B 16
3 Reduziereinsätze	MK4 / 3, MK4 / 2, MK4 / 1
1 Schraubstock	MSP 140
1 Schnellspann-bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
inkl. Spannschraubensatz	

Elektrische Kühleinrichtung



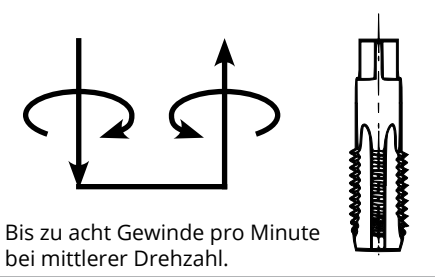
mit beigestellten 20 l Behälter, einschließlich Pumpe, Schlauchverbindung, flexiblem Ablauf und Absperrhahn

Kühleinrichtung



in Grundplatte mit T-Nuten für BS 35, BS 36, BS 50, UNIMAX 4 Basic / Basic + und UNIMAX 4 (angesteuert)

Gewindeschneideeinrichtung



Bis zu acht Gewinde pro Minute bei mittlerer Drehzahl.

Flanschpinole



RAL - Sonderfarben



Fußimpulstaster



Verdrehsicherung



3 Bohrvorschübe AV



Tischverstellung von vorn



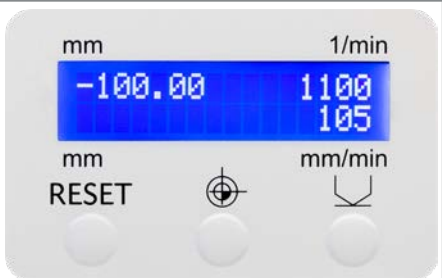
Höhenverstellung von vorn



MKF Schnellspanneinrichtung



Digitale Tiefenanzeige
Digitale Tiefenanzeige programmierbar



Verlängerte Säule

200 mm für Tischmaschinen
100 mm für Säulenmaschinen
Weitere Längen auf Anfrage.

Minimalmengenschmiersystem

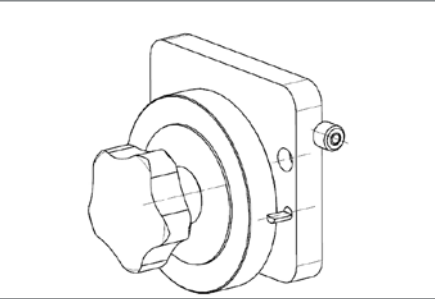


Einschließlich 1,2 l Vorratsbehälter und Ansteuerung, auch mit mehreren festen oder beweglichen Düsen lieferbar.

Motorische Höhenverstellung Tisch



Bohrtiefenfeinanschlag



Motorische Höhenverstellung



Einschließlich Sicherheitsabschaltung in den Endlagen, handbetätigte Klemmung

Zweihandstart



Feineinstellnocken Gewindetiefe für H15GL



Spänewanne



Weitere oder individuelle
Optionen und Zubehör
auf Anfrage

Über 25 Jahre Erfahrung im Tieflochbohren

- Fertigung von Temperier- und Hydraulikkreisläufen, sowie jeder anderen Art von Tieflochbohrung
- Schrägbohrungen unter zwei Winkeln
- Bearbeitung verschiedener Werkzeugformen und Materialien
- Hoch anspruchsvolle Bearbeitung, auch von schwer zerspanbaren Werkstoffen
- Modernste Datenerfassung und -aufbereitung (IGES, CATIA V5, STEP)
- Individuelle Sonderlösungen kurzfristig realisierbar
- Umfangreicher Werkzeugbestand garantiert kurzfristige Bearbeitungszeiten

Tieflochbohren, CNC- Fräsen, -Drehen
und -Außenrundscheifen

Der Tiefbohrspezialist
in Thüringen



TIEFLOCHBOHREN:

• Bohrdurchmesser:

3,0 mm - 36 mm

• Verfahrweg max.

X 2000 mm
Y 1100 mm
Z 2000 mm

• Gewicht max.

12 t

• Bohrtiefe max.

1900 mm von einer Seite



FRÄSEN:

• Abmaße max.

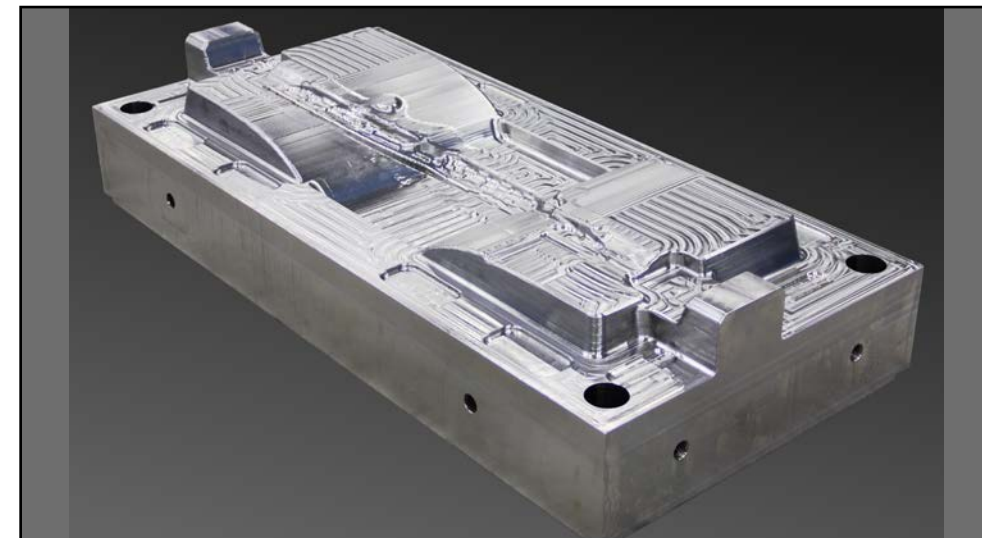
X 3000 mm
Y 1700 mm
Z 850 mm

• Gewicht max.

7 t

• Einsatzgebiete

3D Kontur vorschruppen
Planfräsen
Taschenfräsen
Nutenfräsen
Säulenbohrungen



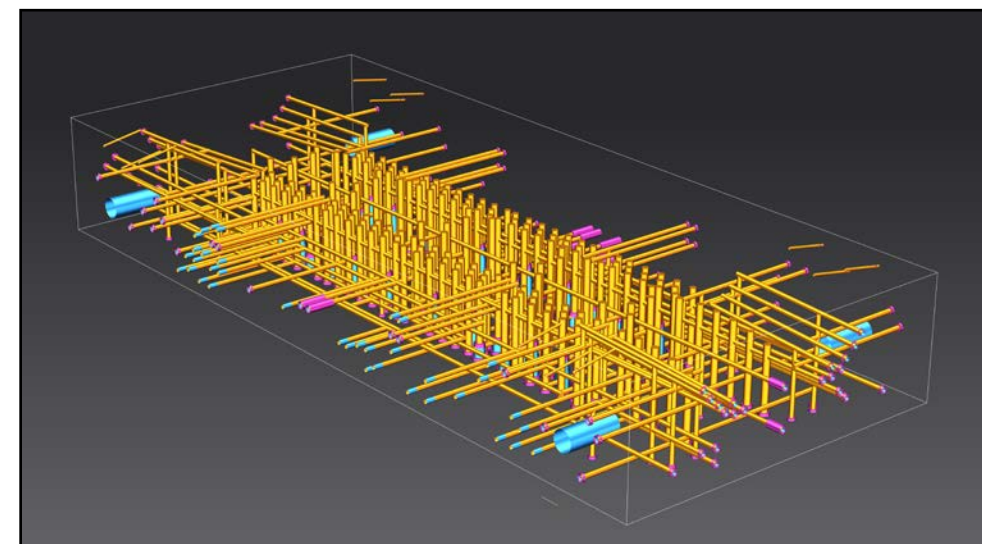
ALLGEMEIN:

• Einsatzgebiete:

Glasform
Spritzgusswerkzeuge
Tiefziehwerkzeuge
Stanzwerkzeuge

• Materialien

Stahl (bis 45 HRC)
Edelstahl
Alu
Kupfer
Messing
PVC
Gusseisen
Hastelloy
Densimet
Inconel
Titan



schnell, präzise, günstig

www.maxion.de



verkauf@maxion.de
+49 3647 4106-16

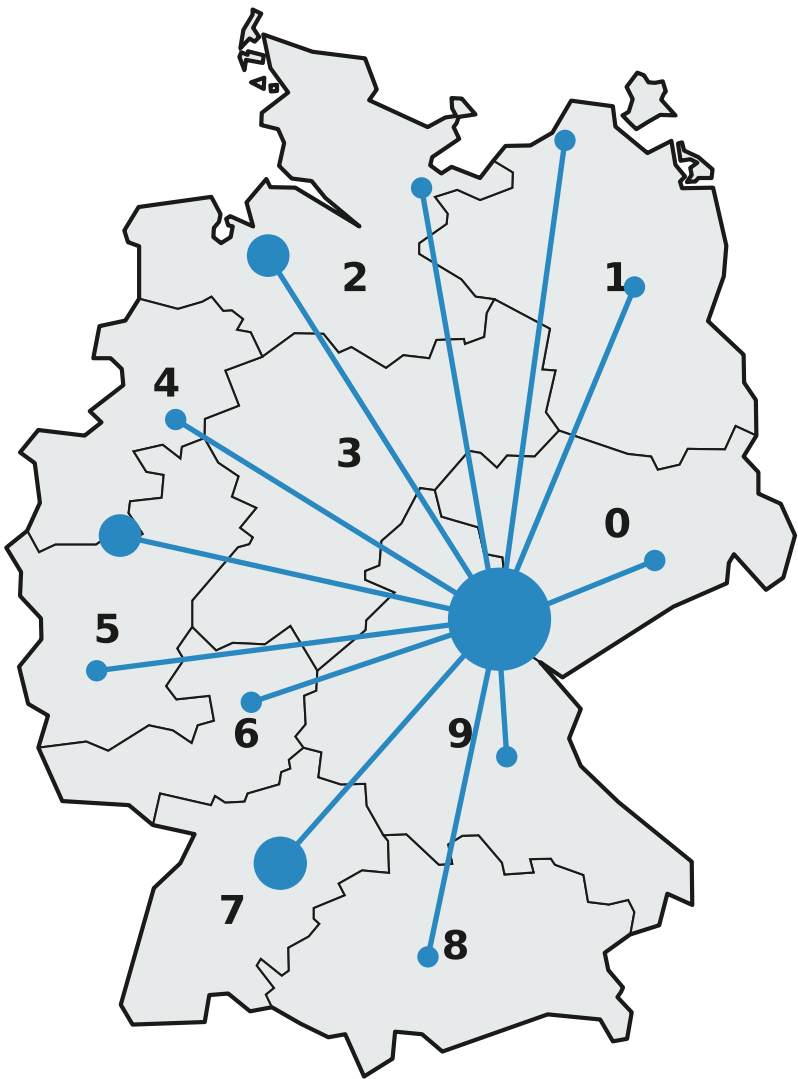
Fragen Sie nach Ersatzteilen für Ihre
MAXION und IXION Maschinen.
Wir halten ein umfangreiches Ersatzteillager für Sie bereit.

service@maxion.de
+49 3647 4106-18



Zentrale			
Tel.:	+49 3647 4106-0	E-Mail:	info@maxion.de
Bohrmaschinen, Sondermaschinen			
Tel.:	+49 3647 4106-16	E-Mail:	verkauf@maxion.de
Service, Ersatzteile, Systemmaschinen			
Tel.:	+49 3647 4106-18	E-Mail:	service@maxion.de
Auslandskorrespondenz, Export			
Tel.:	+49 3647 4106-0	E-Mail:	sales@maxion.de
Versand			
Tel.:	+49 3647 4106-17	E-Mail:	versand@maxion.de
Tieflochbohren / Lohnarbeit			
Angebote, Termine	Tel.:	+49 3647 4106-48	
	E-Mail:	ludwig@maxion.de	
Datenerfassung	Tel.:	+49 3647 4106-45	
	E-Mail:	fertigung@maxion.de	

Lieferstandards	
CE	nach EU-Maschinenrichtlinie
Farbe	Maschine grau RAL 7037, Haube blau RAL 5012, Sonderfarbe gegen Mehrpreis.
Elektrik	230 / 400 V 50 Hz 3-/5-Leiter Netz. Sonderelektrik gegen Mehrpreis. Alle Maschinen werden mit 3 m Anschlussleitung und CEE-Stecker 5-polig / Schutzkontaktstecker geliefert.
Bohrerschutz	Alle Maschinen werden serienmäßig mit elektrisch abgesicherten Bohrerschutz ausgeliefert.
Sicherheit	Maschinen mit gestuften Antrieben sind serienmäßig mit automatischem Spindel-Stop und Wiederanlaufsicherung ausgestattet.



Guter Service für Ihren Erfolg

Durch ein breit ausgebautes Händlernetz sind wir in der Lage, Ihre Servicefälle in kürzester Zeit zu lösen. Ein großer Ersatzteilstock garantiert kurze Zugriffszeiten. Wir können Ihnen für alle MAXION-Maschinen und auch für viele IXION-Bohrmaschinen Ersatzteile zur Verfügung stellen. Auch wenn die Maschinen über 30 Jahre alt sind, fragen Sie an:

Wir helfen Ihnen gern!

Im Servicefall stehen wir Ihnen zur Verfügung:

MAXION Jänsch & Ortlepp GmbH
Rosa-Luxemburg-Str. 5
07381 Pößneck
Tel.-Nr. 03647/4106-18

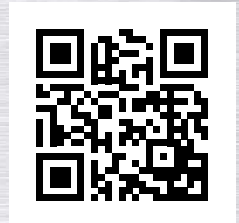
Lieferbedingungen und Gewährleistung

Wir liefern nach VDW 502, neuester Stand und unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Unverbindliche Richtpreise, zzgl. MwSt. Lieferung ab Werk. Der Gewährleistungszeitraum beträgt 24 Monate, ausgenommen sind Verschleißteile. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

MAXION
Jänsch & Ortlepp GmbH
Rosa-Luxemburg-Str. 5
D-07381 Pößneck / Thüringen

Tel.: +49 3647 4106-0

info@maxion.de



Änderungen und Irrtümer vorbehalten
Stand 08/2026